

Garant
HM-parabolfræser konisk form $\alpha/2 = 9^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 12/500 mm


Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	207530 12/500
GTIN	4045197922700
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Højtydende værktøj til **særdeles effektivt sletbearbejdning på frie formflader**. Til fremragende overfladekvaliteter i **meget kort bearbejdningstid**. Kan anvendes på moderne 5-akslede-fræsemaskiner med CAD / CAM understøttelse.

Endeskærsgeometrien er udført således, at spånerne, især ved anvendelse af enderadiusen, kan formes og udføres optimalt. Skærantallet reduceres af hensyn til dette til antallet af effektive endeskær.

Anbefaling:

Som overmål til sletbearbejdning anbefaler vi 0,05 til 0,2 mm.

Bemærk:

R_2 står for virke-radiusen på værktøjet.

Efterslibning ikke mulig!

Til vægbearbejdning og undgåelse af interferenskonturer.

Antal tænder Z: 4

Spiralvinkel: 30 grader

Antal tænder Z: 4

Skærlængde L_c : 22 mm

Virkeradius R_2 : 500 mm

Skærradius R_1 : 3 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft- \varnothing D_s : 12 mm

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Antal tænder Z	4

Skaft-Ø D_s	12 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Samlet længde L	90 mm
Virkeradius R_2	500 mm
Skærradius R_1	3 mm
Spiralvinkel	30 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	PPC
Farvering	grøn
Produkttype	Skaftfræser

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------