

HOLEX®**DNMA 150612, BUX220, Schneidkantenausführung: M****Bestelldaten**

Bestellnummer	255588 M
GTIN	4045197817662
Artikelklasse	22I

Beschreibung**Ausführung:**

- Einwegausführung.
- Einschneidig.

Hinweis:

Weitere Wendeplattenformen, Größen und Eckenradien auf Anfrage lieferbar.

Sorte: BUX220

Schneidkantenausführung: M

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 0,5 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 200 m/min

Technische Beschreibung

Schneidkantenausführung	M
Sorte	BUX220
Schnitttiefe a_p	0,1 - 0,5 mm
Vorschub f	0,1 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 200 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	CBN
Serie	Klemmdrehhalter
Serie	Bohrstange
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMA 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	BUX220
Wendeplattenzuordnung	neutral