Garant

Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160412, für mittlere Bearbeitung, Wiper, Sorte: HB7020

Bestelldaten

Bestellnummer	251547 HB7020
GTIN	4045197948762
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min
Sorte	HB7020
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	1,2 mm
Vorschub f	0,25 - 0,45 mm/U
Spanbrecher	WSM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160412

Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen