


DNMA 150612, BUX220, Type d'arête de coupe: M

Données de commande

N° commande	255588 M
GTIN	4045197817662
Classe d'article	22I

Description
Exécution:

- **Modèle à usage unique.**
- **Une arête.**

Remarque(s):

Autres formes de plaquettes, tailles et rayons d'angle disponibles sur demande.

Nuance: BUX220

Type d'arête de coupe: M

Prof. coupe a_p : 0,1 - 0,5 mm

Avance f: 0,1 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 200 m/min

Description technique

Type d'arête de coupe	M
Nuance	BUX220
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,1 - 0,5 mm

Rayon d'angle	1,2 mm
Avance f	0,1 - 0,2 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 200 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	CBN
Code ISO plaquette	DNMA 150612
Nombre de changements/dents	4
Attribut des noms de produit	BUX220
Type de produit	Plaquette pour tournage