

**DCGW 070202 FN, PKD, Posnetje roba rezalnih robov: N****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	265830 N
GTIN	4045197502391
Razred artikla	21L

Opis**Izvedba:**

PKD – polikristalni diamant, finoiznat. Nevtralna, brez lomilca odrezkov.

Uporaba:

Za aluminij, aluminijeve zlitine, barvne kovine, umetne mase, vezane materiale, titanove zlitine, sintrane kovine.

Cepilni kot: 0 stopinj

Zvrst: PKD

Posnetje roba rezalnih robov: N

Globina reza a_p : 0,1 - 2,5 mm

Podajanje f : 0,03 - 0,4 mm/v

Hitrost rezanja v_c za aluminij < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

Hitrost rezanja v_c za nž-kovine: 300 - 1500 m/min

Tehnični opis

Hitrost rezanja v_c za G(C)FK	150 - 600 m/min
Hitrost rezanja v_c za aluminij < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Hitrost rezanja v_c za nž-kovine	300 - 1500 m/min

Podajanje f	0,03 - 0,4 mm/v
Globina reza a _p	0,1 - 2,5 mm
Posnetje roba rezalnih robov	N
Zvrst	PKD
Razvrstitev ravnalne/grobe obdelave	Groba/gladilna obdelava
Rezalni material	PKD
Serijska	Držalo za zunanje struženje
Serijska	Nož za notranje struženje
ISO-oznaka obračalne ploščice	DCGW 070202 FN
Število zamenljivih ploščic/rezil	1
Značilnost blagovnega imena	PKD
Razvrstitev obračalnih rezalnih ploščic	nevtralna
Cepilni kot	0 stopinj