



CCGW 09T304 FN, PKD, Posnetje roba rezalnih robov: N



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	265815 N
GTIN	4045197448941
Razred artikla	21L

Opis

Izvedba:

PKD – polikristalni diamant, finoiznat. Nevtralna, brez lomilca odrezkov.

Uporaba:

Za aluminij, aluminijeve zlitine, barvne kovine, umetne mase, vezane materiale, titanove zlitine, sintrane kovine.

Cepilni kot: 0 stopinj

Zvrst: PKD

Posnetje roba rezalnih robov: N

Globina reza a_p : 0,1 - 2,5 mm

Podajanje f : 0,03 - 0,4 mm/v

Hitrost rezanja v_c za aluminij < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

Hitrost rezanja v_c za nž-kovine: 300 - 1500 m/min

Tehnični opis

Podajanje f	0,03 - 0,4 mm/v
Hitrost rezanja v_c za nž-kovine	300 - 1500 m/min
Globina reza a_p	0,1 - 2,5 mm

Posnetje roba rezalnih robov	N
Hitrost rezanja v_c za aluminij < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Hitrost rezanja v_c za G(C)FK	150 - 600 m/min
Zvrst	PKD
Razvrstitev ravnalne/grobe obdelave	Groba/gladilna obdelava
Rezalni material	PKD
Serijska	Držalo za zunanje struženje
Serijska	Nož za notranje struženje
ISO-oznaka obračalne ploščice	CCGW 09T304 FN
Število zamenljivih ploščic/rezil	1
Značilnost blagovnega imena	PKD
Razvrstitev obračalnih rezalnih ploščic	nevtralna
Cepilni kot	0 stopinj