

77 02 120 H

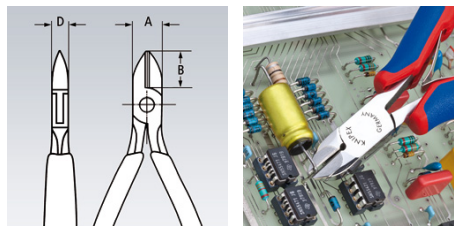
Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide



- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen



Artikel-Nr.	77 02 120 H
EAN	4003773075783
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm	1,0
Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) Ø mm	0,6
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm	1,4
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) Ø mm	2,0
B mm	14
D mm	7,5
A mm	11
Länge mm	120
Gewicht netto g	85



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

