

70 26 160

Seitenschneider



- Der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- Hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- Sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- Schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
- Mit verlängerter Schneide

Artikel-Nr.	70 26 160
EAN	4003773018223
Zange	verchromt
Griffe	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft
Form	2
Kopf	
Isolationsnorm	IEC 60900 DIN EN 60900
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) Ø mm	4,0
Länge mm	160
Gewicht netto g	216



Schlanke Kopfform und exakter Schnitt an den Schneidenspitzen: vorteilhaft beim Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

