



Scotch-Weld™ DP 600 SL

Instandsetzung von Beton

Zweikomponenten-Konstruktionsklebstoff auf Polyurethanbasis

Produkt-Information

12 / 2005

Beschreibung

Scotch-Weld™ DP 600 SL ist ein selbst nivellierender, schneller Zweikomponenten-Konstruktionsklebstoff auf Polyurethanbasis, der bei Raumtemperatur härtet. Er wurde für die Reparatur von Rissen und Spalten in Betonfußböden entwickelt und ist auch für das Setzen von leichten Bolzen geeignet.

Physikalische Daten

	Basis	Härter
Basis	mod. Polyole	mod. Diisocyanate
Mischfarbe	grau	
Konsistenz	flüssig	
Festkörper	100 %	
Mischungsverhältnis	1	1

Verarbeitungs- merkmale

Methode	Fließen, Kartuschensystem
Verarbeitungszeit	70 Sekunden
Handfestigkeit	5 Minuten
Härtung	1 Stunde bei RT

Produkt- merkmale

Temperatureinsatzbereich	-50°C bis +120°C
Schrumpf	kein
Witterungsbeständigkeit	gut
UV-Beständigkeit	gut

**Oberflächen-
vorbehandlung**

Die Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein.

Anwendung

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Konstruktionsklebstoff und Werkstoff liegt zwischen 20°C und 25°C.

Auftrag

Mit der herkömmlichen Auftragspistole für 310 ml Kartuschen wird der Klebstoff dosiert, gemischt und auf die zu klebenden Werkstoffe aufgetragen.

Bedienungsanleitung**1. Vorbereitung**

Vor dem Klebstoffauftrag die zur reparierenden Flächen gründlich reinigen. Für ein bestmögliches Ergebnis muss die Klebfläche trocken und fettfrei sein.

2. Klebstoffauftrag

Kartusche in die Halterung des Auftragsgeräts einsetzen und arretieren. Verschlusskappe entfernen und eine kleine Menge Klebstoff spenden (ausdrücken), bis beide Komponenten frei fließen.

Mischdüse aufsetzen; ggf. Auftragsspitze anwendungsbezogen vergrößern.

Klebstoff in die tiefsten Spalten des rissigen Betons geben. Dabei kontinuierlich und ohne Unterbrechung arbeiten. Das Produkt darf leicht überfließen. Den überfließenden Klebstoff einfach mit einem Kunststoffspachtel entfernen.

3. Nachbearbeitung

Bereits nach etwa 5 Minuten ist der Klebstoff schleifbar. Verwenden Sie Schleifpapier mit 36er bis 50er Körnung für rauhe Kanten und Schleifpapier mit 220er Körnung für die Feinbearbeitung.

Nach dem Klebstoffauftrag die Mischdüse entfernen, Austrittsöffnungen an der Kartusche reinigen und Verschlusskappe aufsetzen.

Bleibt die Mischdüse solange auf der Kartusche, dass die Verarbeitungszeit überschritten wird, muß sie durch eine neue ersetzt werden.

- Härtung** Die Härtung des Klebstoffs erfolgt bei Raumtemperatur innerhalb von 1 Stunde.
- Reinigung** Rückstände von nicht gehärtetem Klebstoff und an Verarbeitungsgeräten können mit Lösemitteln (wie Ketone) entfernt bzw. gereinigt werden. Bei Gebrauch des Reinigungsmittels sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.
- Gehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.
- Lagerung und Handhabung** Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei einer Temperatur von 15°C bis 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.
- Umfasst das Lager Kartuschen aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.
- Hinweis** Das Produkt ist feuchteempfindlich.
- Die Kartuschen sind bis zum Gebrauch in den versiegelten Beuteln zu lagern. Nach Entnahme ist der Klebstoff noch 3-4 Wochen lagerfähig, wenn die Kartusche ordnungsgemäß mit der Verschlusskappe verschlossen ist.
- Sicherheitshinweise**
- | | |
|--------------------------------|---------------------|
| Gefahrenklasse nach VbF | - |
| Flammpunkt | > 100°C |
| Lagerfähigkeit * | 12 Monate bei RT ** |
- * ab Versanddatum Werk / Lager
** im verschlossenen Beutel
- Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge** Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.
Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:
Telefon 0 21 31 / 14 20 41
Oder im Internet unter:
<http://www3.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do>

Notizen

Wichtiger Hinweis:

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Spezialprodukte

Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14 33 30 | Telefax 0 21 31 / 14 38 17

Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier