


**Transportgeräte**

# Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 4001V Handwagen - 2-Achser



Aus Profilstahl und Stahlrohr geschweißt, pulverbeschichtet brillantblau RAL 5007. Ladefläche aus wasserfestem Sperrholz. Drehschemel-Lenkung mit Deichsel und Handgriff. Räder mit Vollgummibereifung, Naben mit Rollenlager. Deichsel mit Sicherheitshandgriff mit Softgripbezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht der Europäischen Norm EN 1757-3.

## Technische Details:



<b>Gesamttragkraft (kg)</b>	500
<b>Ladeflächenlänge (mm)</b>	1060
<b>Ladeflächenbreite (mm)</b>	600
<b>Ladeflächenhöhe (mm)</b>	303
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	1272
<b>Gesamtbreite (mm)</b>	609
<b>Gesamthöhe (mm)</b>	1192
<b>Bereifung</b>	Vollgummi
<b>Radgröße (mm)</b>	250 x 60
<b>Ausführung</b>	offen
<b>Gewicht (kg)</b>	32
<b>Ursprungsland</b>	Deutschland
<b>Garantie (Jahre)</b>	10
<b>Zolltarifnummer</b>	87168000
<b>GTIN</b>	4017976840017