



Fast Tack Dispersionsklebstoff 1000NF

Produktinformation

Erstellt: 03/14
Geändert: 07/14

Produktbeschreibung Der 3M™ Fast Tack Dispersionsklebstoff 1000NF ist ein hochleistungsfähiger Einkomponenten-Klebstoff auf Wasserbasis entwickelt für schnelle Verklebungen. Der Klebstoff haftet auf flexiblen Schäumen, Latexschäumen, Gewebe, Polyester-Faserfüllstoffen, Holz, Sperrholz, Spanplatten und vielen Kunststoffen sowie Metalloberflächen.

- Hauptmerkmale**
- Hohe Anfangshaftung. Je nach Substrat wird die Handfestigkeit erreicht, schon bevor der Klebstoff komplett getrocknet ist
 - Repositionierbar, so lange der Klebstoff noch klebrig ist
 - Alterungsbeständige, resistente Verklebungen. Gute Temperaturbeständigkeit
 - Verklebt die meisten Schaumstoffe, Kunststofflamine, Holz, Sperrholz und Gewebe mit sich selbst und untereinander
 - Schnellster Festigkeitsaufbau, wenn zumindest ein Substrat porös ist
 - Enthält kein Polychloropren
 - Im nassen Zustand nicht entflammbar
 - Geringe/keine Einsackungen
 - Hoher Festkörperanteil
 - Auf Wasserbasis
 - Einkomponenten-Klebstoff

Physikalische Merkmale des ungehärteten Klebstoffs

Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt

Basis	Acrylat-Emulsion
Festkörperanteil – Bulk (Gew.-%)	46 – 51
Farben	neutral, lila
Viskosität in cps (Brookfield RFV Spindel 3, 30 Upm, RT)	400 – 1100
Dichte (g/cm ³)	0,8 - 0,9
pH-Wert	4,5 – 6
Ergiebigkeit (einseitiger Auftrag)	schwacher Auftrag 44,2 m ² /l normaler Auftrag 17,7 m ² /l starker Auftrag 11,0 m ² /l
Klebespanne	1 – 10 min
Scherkrafttests (SAFT*)	>149°C (kein Bruch bei dieser Temperatur)

*SAFT Test, Birkensperrholz, 25 mm² überlappt, 1000 g (1,52 KPa), 32°C alle 10 min um 10°C erhöht

Besonderer Hinweis

Der 3M™ Fast Tack Dispersionsklebstoff 1000NF eignet sich für die verschiedensten Anwendungen. Ergiebigkeit und Auftrag hängen vom jeweiligen Einsatz ab. Der Verwender sollte den Klebstoff im Hinblick auf die Arbeitsprozesse und die Leistungsanforderungen vorgängig testen.

Die Hauptüberlegungen betreffend die Verwendung des 3M™ Fast Tack Dispersionsklebstoffs 1000NF sind:

- Es ist sicherzustellen, dass ausreichend Klebstoff auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen wird. Ein zusätzlicher Klebstoffauftrag könnte notwendig sein.
- Die Substrate müssen gefügt werden, solange der Klebstoff noch klebrig ist.
- Es muss genügend Anpressdruck ausgeführt werden, um einen guten Kontakt zwischen den Oberflächen zu garantieren.

Auftragsgeräte

Die Verwendung geeigneter Auftragsgeräte kann die Leistung des Klebstoffs verbessern. Wir empfehlen dem Verwender je nach Anwendung und Applikationsmethode die folgenden Geräte.

Druckluft Sprühgeräte

Gerätetyp	Gerätebeispiele	Luftkappe	Zerstäuberdruk	Flüssigkeitsdüse	Tankdruck
Druckluft-Handpistolen	3M Accuspray HG09/HG18	Standard	10 - 20 psi 0,7 – 1,4 Bar	Standard	mit Schwerkraft
	Binks 95 oder 2001	66SD Breitstrahl	20 - 30 psi 1,4 – 2,1 Bar	66SS	10-20 psi
	Binks 95 oder 2001	66R Rundstrahl	20 - 30 psi 1,4 -2,1 Bar	66SS	10-20 psi

3M Accuspray Grobeinstellung: ½-Drehungen im Gegenuhrzeigersinn am Zerstäuberdrukregelknopf (oben) und 4 Umdrehungen im Gegenuhrzeigersinn am Flüssigkeitsregelknopf (unten).

Es können auch andere als die aufgeführten Systeme mit dem 3M™ Fast Tack Dispersionsklebstoff 1000NF verwendet werden. Bestehende Spryanlagen können auch angepasst werden. Flüssigkeitsschläuche, die vorher mit Klebstoffen auf Lösemittelbasis oder Reinigungsmitteln verwendet wurden, müssen ersetzt werden. Die entsprechenden Gebrauchsanweisungen beachten. Für zusätzliche Informationen stehen Ihnen unsere Klebespezialisten zur Verfügung.

Drucktanks

Es werden Drucktanks aus rostfreiem Stahl empfohlen. Andere Tanks können mit Plastiküberzug verwendet werden, wenn die Anschlüsse und Steigrohre ebenfalls aus Plastik oder rostfreiem Stahl sind.

Pumpen

Plastik-Membranpumpen mit min 25,4 mm Innendurchmesser mit PTFE Anschlüssen und Membranen. Für eine längere Lebensdauer empfehlen sich Kurzhub-Pumpen. Für zusätzliche Informationen stehen Ihnen unsere Klebespezialisten zur Verfügung.

AusgangsfILTER

Normalerweise eignet sich ein 30# Netz, z.B. Graco® Modell 12 (rostfreier Stahl) mit Filtertasche #521-264 oder gleichwertig.

Schläuche

Alle Flüssigkeitsschläuche müssen mit Nylon oder Polyester beschichtet sein. Die Schlauchgewinde müssen aus rostfreiem Stahl oder Plastik sein. Die normale Länge von Schläuchen mit Innendurchmesser 6 mm sollte 5 - 8 m sein. Bei der Verwendung von Schläuchen mit grösserem Durchmesser oder solchen von weniger als 5 m Länge kann der Flüssigkeitsdruck nicht mehr kontrolliert werden. Bei der Verwendung von Schläuchen mit

kleinerem Durchmesser oder solchen von mehr als 8 m Länge kann das Produkt in den Flüssigkeitsleitungen koagulieren.

Besonderer Hinweis Aufgrund einer möglichen Unverträglichkeit mit andern Klebstoffen werden neue Flüssigkeitsleitungen empfohlen. Gewinde, die mit Klebstoff in Kontakt kommen, müssen aus Plastik oder rostfreiem Stahl sein. Der Klebstoff ist inkompatibel mit Stahl, galvanisiertem Stahl und Aluminiumguss.

Verarbeitungshinweise Der 3M™ Fast Tack Dispersionsklebstoff 1000NF kann auf eine oder beide zu verklebenden Oberflächen aufgetragen werden. Für optimale Festigkeiten wird ein Auftrag auf beide Substrate empfohlen. Bei weniger belasteten Anwendungen reicht ein einseitiger Auftrag. Dieser muss aber evtl. stärker sein und braucht eine längere Abluftzeit. Es obliegt dem Verwender die Eignung des Klebstoffs zu evaluieren, um zu ermitteln, welche Methode für seine Anwendung die richtige ist. Poröse Materialien können nach einer kurzen Abluftzeit (typisch <30 s) verklebt werden – abhängig von Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit sowie Klebstoffschichtdicke. Nicht poröse Substrate müssen so lange abgelüftet werden, bis sich die Oberfläche klebrig anfühlt.

1. Oberflächenvorbehandlung

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber und trocken, d.h. frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein.

2. Klebstoffauftrag

Der Klebstoff muss vor Gebrauch nicht aufgerührt werden. Er kann mit Bürste, Roller oder Spray aufgetragen werden. Ein Sprayauftrag ermöglicht die schnellsten Verklebungen. Das Gerät so einstellen, dass ein feiner Sprühnebel entsteht. Eine oder beide Oberflächen in einem Abstand von 25 bis 40 cm dünn und gleichmässig besprühen.

3. Ergiebigkeit

Die Ergiebigkeit hängt ab von der Oberflächenporosität der Substrate und der gewünschten Klebkraft. In jedem Fall sind Kundentests für das Ermitteln der optimalen Ergiebigkeit notwendig. **Hinweis:** Ein stärkerer Auftrag oder ein gröberes Sprühbild können zu einer längeren Abluftzeit führen.

4. Abluftzeit

Bei porösen Materialien ist der Klebstoff innerhalb 30 s nach dem Auftrag genügend aktiviert, dass die Verklebung durchgeführt werden kann. Verbindungen von Schaumstoff oder Textilien mit glatten nicht porösen Oberflächen wie Plastik oder Metall verlangen eine längere Abluftzeit. Im Allgemeinen sollte die Verklebung vorgenommen werden, so lange der Klebstoff noch klebrig ist. Diese Zeitspanne hängt von der Klebstoffschichtdicke ab. Je nach Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit kann die Verklebung während 1 – 10 min nach Aufbringen des Klebstoffs erfolgen.

5. Fügen und Verkleben

Damit auf der ganzen Verklebungsfläche ein guter Kontakt erreicht wird, muss genügend manueller oder mechanischer Druck ausgeübt werden.

6. Reinigung

Flüssiger Klebstoff kann mit einer Reinigungslösung aus 5 Teilen Wasser und einem Teil Essig entfernt werden. Mit sauberem Wasser nachspülen. Trockener Klebstoff kann mit dem 3M™ Klebstoffentferner*, dem 3M™ Industriereiniger auf Limonenbasis* oder durch Abbürsten mechanisch entfernt werden. Von porösen Oberflächen wie Schaumstoffe oder Textilien lässt sich der getrocknete Klebstoff nicht mehr entfernen.

* Sicherheitshinweise des Herstellers beachten

Der Klebstoff eignet sich nicht für Anwendungen auf blanken Metalloberflächen, ausser sie sind komplett trocken und vor Feuchtigkeit geschützt.

Verklebungen auf Weich-PVC müssen auf Weichmacherwanderung geprüft werden.

Typische Testmethode: beschleunigte Alterung 6 Tage bei 70°C.

Lagerung und Haltbarkeit

Die Lagerfähigkeit ab 3M Versanddatum Werk/Lager in Originalverpackung (ungeöffneter Behälter) beträgt 12 Monate bei 21°C und 50 % relativer Feuchte. Temperaturen über 27°C verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Temperaturen unter 15°C verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität. Bei einer längeren Lagerung unter 4°C wird das Produkt unbrauchbar.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Sicherheitsratschläge / Hinweise auf besondere Gefahren

- Kennbuchstaben und Gefahrenkennzeichnung: keine
- Gesundheitsschädlich beim Verschlucken, Reizt die Haut. Gefahr ernster Augenschäden.
- Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen unter ww.3m.com/ch

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben