



363

# Aluminium-Glasgewebeklebeband

<b>Produkt-Information</b>	Erstellt:	04/93
	Geändert:	01/07

## Beschrieb / Merkmale

- Der Träger des Bandes Nr. 363 besteht aus einem widerstandsfähigen, abriebfesten Glasgewebe laminiert mit einer strahlungs- und hitzereflektierenden Aluminiumfolie.
- Das Band ist mit einem stark klebenden, temperaturbeständigen Silikonklebstoff ausgerüstet.

## Aufbau

Träger: Aluminium-Glasgewebe-Laminat

Klebstoff: Silikon

## Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

Trägerdicke (ASTM D-3652)	0,085 mm
Gesamtdicke (ASTM D-3652)	0,19 mm
Klebkraft auf Stahl (ASTM D-3330)	7,3 N*/ 10 mm Bandbreite
Reissfestigkeit (ASTM D-3759)	236 N* / 10 mm Bandbreite
Bruchdehnung (ASTM D-3759)	7 %
Temperatureinsatzbereich	-54°C bis +316°C
Spezifikationen	- MIL-T-83284 - FAR 25.853 (a)

\* 1 N (Newton) = 102 g

Bitte wenden

### Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauhern der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen. Nicht auf PMMA einsetzen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen + 18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Qualität der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung.

### Anwendungen

Abdecken beim Plasmaspritzen sowie temperaturbeständiger und hitzereflektierender Schutz von Kabeln und Instrumenten in der Flugzeug- und Automobilindustrie.

### Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. +18°C) und ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

### Bemerkungen

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

---

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe  
Und Kennzeichnungssysteme**

**3M Deutschland GmbH**  
Carl-Schurz-Straße 1  
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330  
Fax +49 (0) 2131 14-3200  
E-Mail: kleben.de@mmm.com  
www.3M-klebtechnik.de

**3M (Schweiz) GmbH**  
Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121  
Fax+41 (0) 44 724-9014  
E-Mail: kleben.ch@mmm.com  
www.3M.com/ch/kleben

**3M Österreich GmbH**  
Kranichberggasse 4  
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495  
Fax +43 (0) 186 686-10495  
E-Mail: kleben-at@mmm.com  
www.3M.com/at/kleben