



8901, 8902, 8905

Polyester Abdeckklebebänder für Pulverlackierung

Produkt-Information	Erstellt: 06/96
	Geändert: 02/11

Beschreibung

8901, 8902 und 8905 sind einseitige Polyester Abdeckklebebänder in unterschiedlichen Dicken.

Anwendungen

Abkleben von Bau- und Werkteilen beim Pulverbeschichten und Nasslackieren.

In der Flugzeugindustrie:

- Abdecken der Kanten von Überlappungsnahten bei Metallverklebungs-Prozessen, bei denen überschüssiges Epoxydharz (Flash) auf das Klebeband fließt. Nach dem Entfernen des Klebebandes erhält man eine saubere, epoxydharzfreie Abschlusskante.
- Bei der Verklebung von Faserverbundwerkstoffen und Metallen, bei denen das Klebeband ebenfalls als "Flashbreaker" eingesetzt werden kann, lässt es sich selbst nach 5 h bei 177°C sauber von rostfreiem Stahl, anodisiertem Aluminium und Glas entfernen.
- Fixieren von Werkteilen und Vakuumsäcken während des Verbindungsprozesses.

Physikalische Merkmale	8901	8902	8905
Träger	Polyester		
Klebstoff	Silikon		
Dicke (ASTM D-3652)	0,06 mm	0,09 mm	0,16 mm
Schälkraft auf Stahl (ASTM D-3330)	3,8 N*/10 mm	3,8N*/10 mm	2,7 N*/10 mm
Bruchlast (ASTM D-3759)	43,8 N*/10 mm	87,6 N*/10 mm	21,9 N*/10 mm
Bruchdehnung (ASTM D-3759)	100 %	110 %	130 %
Farbe	blau		
Temperaturbeständigkeit	204°C		

* 1 N (Newton) = 102 g

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen 18°C und 30°C. Applikationstemperaturen von unter 10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung

Lagerhaltung

Die Lagerhaltung eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperaturen (ca. 18°C) und ca. 60% relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

Bemerkungen

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebertechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben