



Hochleistungs-Dichtklebebänder 4411N und 4412N

Produkt Information

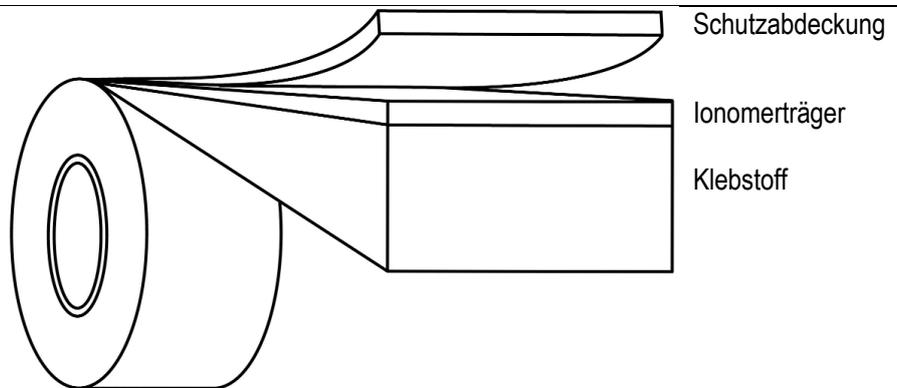
Erstellt: 06/11

Geändert: 05/13

Produktbeschreibung

Die Hochleistungs-Dichtklebebänder 3M 4411N und 4412N sind einseitige Klebebänder, die speziell für anspruchsvolle Abdichtungsanwendungen entwickelt wurden. Der Träger besteht aus einer robusten, abriebfesten aber trotzdem flexiblen Ionomerfolie. Der sehr weiche und dicke Acrylatklebstoff besitzt hervorragende Dichtungseigenschaften und eine gute Haltbarkeit bei Anwendungen im Aussenbereich. Die einseitigen Klebebänder dienen dazu, bestehende Fugen und Nähte abzudichten. Sie können auf Werkstoffen wie Metall, lackierte Oberflächen, Glas, Keramik und hochenergetische Kunststoffe eingesetzt werden. Der Klebstoff haftet gut auf dem Ionomerträger, so dass die Bänder auch überlappend verwendet werden können.

Produktaufbau



	4411N	4412N
Ionomerträger	Acrylat- und Ethylencopolymer, 0,1 mm dick	
Klebstoff	Acrylat, 0,9 mm dick	Acrylat, 1,9 mm dick
Schutzabdeckung	Polyesterfolie, transparent, 0,08 mm dick	

Physikalische Merkmale

Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt

	4411N	4412N
Dichte	0,82 g/cm ³	
Farbe	milchig weiss	
Reisskraft (ASTM D-3759)	21,8 N/10 mm Bandbreite	23,5 N/10 mm Bandbreite
Reissdehnung (ASTM D-3759)	546 %	380 %
Schälkraft (ASTM D-3330) Abzugswinkel 90°C, Alu zu Alu	13,4 N/10 mm Bandbreite	15,7 N/10 mm Bandbreite
Scherfestigkeit (25 mm x 50 mm Klebeband auf stossverklebtem Aluminium, Abzugsgeschwindigkeit 300 mm/min)	-	17,5 N/10 mm Bandbreite
Temperatureinsatzbereich	-40°C bis 93°C langfristig (Tage, Wochen) 149°C kurzfristig (min, h)	
Wasserdruckbeständigkeit (220,6 bar, Winkel 10°, Abstand 30 cm)	ausgezeichnet	
Feuchtigkeitsbeständigkeit (ASTM E96, Prozedur E)	ausgezeichnet	
UV-Beständigkeit	sehr gut, siehe auch Technisches Bulletin Alterungsbeständigkeit Hochleistungs- Dichtungsklebeband 4412N, Oktober 2010	
Temperaturwechselbeständigkeit	ausgezeichnet	

Verarbeitungshinweise

Abhängig von der zu dichtenden Oberfläche muss eine der drei folgenden Oberflächenvorbereitungen vorgenommen werden:

1. Reinigung mit S-151 (70 % Isopropylalkohol / 30 % destilliertes Wasser), mit 3M Papiertüchern 34567 trockenreiben.
2. Anschleifen mit einem Schleifmittel mit einer Körnung von 180 oder feiner, anschliessend Reinigung mit S-151 (70 % Isopropylalkohol / 30 % destilliertes Wasser), mit 3M Papiertüchern 34567 trockenreiben.
3. Reinigung mit S-151 (70 % Isopropylalkohol / 30 % destilliertes Wasser), anschliessend einen Primer auftragen.

Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 21°C und 38°C mit einer anschliessenden Verweilzeit von 24 h. Die Verarbeitung der Klebebänder bei Temperaturen von unter 10°C wird nicht empfohlen. Einmal fachgerecht aufgebracht haben tiefere Temperaturen keinen Einfluss auf die Verbindung. Das mit der Schutzabdeckung versehene Band von Hand mit leichtem Druck anbringen. Über Nieten, Schraubenköpfe usw. mit dem Handandruckroller Z-751 leicht andrücken, damit es sich besser den Kanten und Konturen anpasst. Die Schutzabdeckung entfernen. Das Band nochmals mit dem Handandruckroller glätten, damit es sich gut allen Unebenheiten anpasst.

Lagerung und Haltbarkeit

Lagerung in Originalkarton bei einer Temperatur zwischen 4°C und 38°C und einer rel. Luftfeuchtigkeit von 0 % bis 90 %. Die optimalen Lagerbedingungen liegen bei 21°C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit. Bei richtiger Lagerung beträgt die Lagerfähigkeit der Hochleistungs-Dichtklebebänder 4411N und 4412N 24 Monate.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben