

3

9088FL, 9088, 9087, 9086

Doppelseitige Universal-Klebebänder mit unterschiedlichen Trägermaterialien und Schutzabdeckungen

Produkt-Information	Erstellt:	11/04
	Geändert:	01/07

Beschreibung / Merkmale

Die doppelseitigen Universal-Klebebänder Nr. 9088FL, 9088, 9087 und 9086 haben unterschiedliche Träger und Schutzabdeckungen und sind beidseitig mit einem modifizierten Acrylatklebstoff beschichtet.

Sie zeichnen sich durch eine hohe Anfangshaftung und eine gute Klebkraft auf hoch- und niederenergetischen Oberflächen (z.B. PE, PP) sowie eine hohe Scher- und Schälfestigkeit aus. Sie weisen eine gute Feuchtigkeits-, UV-, Lösemittel- und Alterungsbeständigkeit auf.

Die Bänder Nr. 9088FL und 9088 sind weichmacherbeständig, das Band Nr. 9086 ist beschränkt weichmacherbeständig und das Band Nr. 9087 ist *nicht* weichmacherbeständig. Die Weichmacherbeständigkeit muss in jedem Fall vor dem Einsatz eines der Bänder anwendungsbezogen getestet werden.

Die Bänder Nr. 9088, 9087 und 9086 sind mit einem leicht lösbaren Schutzpapier mit guten Verarbeitungs- und Stanzeigenschaften abgedeckt. Durch die eindeutige Farbcodierung ist eine einfache Zuordnung der verschiedenen Bänder möglich. Das Band Nr. 9088FL ist mit einer roten PE-Folie abgedeckt.

Aufbau

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	9088FL	9088	9087	9086
Klebstoff	modif. Acrylat			
Träger	PET, transparent	PET, transparent	PVC, weiss	Papiervlies, weiss
Schutzabdeckung	PE-Folie, rot	Papier, weiss mit rotem 3M Logo	Papier, weiss mit grünem 3M Logo	Papier, weiss mit schwarzem 3M Logo

9088FL, 9088, 9087, 9086

Doppelseitige Universal-Klebebänder mit unterschiedlichen Trägermaterialien und Schutzabdeckungen

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	9088FL	9088	9087	9086
Dicke ohne Schutzabdeckung	0,21 mm	0,21 mm	0,26 mm	0,19 mm
Klebkraft auf Stahl (AFERA 4001)	15 N*/10 mm	15 N*/10 mm	15,5 N*/10 mm	16 N*/10 mm
Temperaturbeständigkeit: - Dauerbelastung (Tage, Wochen) - Kurzzeitbelastung (min, h)	-40°C bis +93°C +150°C	-40°C bis +93°C +150°C	-40°C bis +70°C +85°C	-40°C bis +85°C +120°C

* 1 N (Newton) = 102 g

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen. Nicht auf PMMA einsetzen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen + 18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Qualität der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck (4 - 5 kg/cm² Klebstoffoberfläche) vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut ange drückt wird.

Die Klebebandmenge ist abhängig von Faktoren wie Design, Konstruktion sowie mechanischen und thermischen Belastungen der Verbindung. Wir empfehlen, frühzeitig mit unseren Verkaufsspezialisten oder Anwendungstechnikern Kontakt aufzunehmen. Wir beraten Sie gerne.

Für die rationelle Verarbeitung stehen Laminiersysteme für die Vorkonfektionierung von z.B. Profilen sowie pneumatische Andruckpressen zur Verfügung.

9088FL, 9088, 9087, 9086

Doppelseitige Universal-Klebebänder mit unterschiedlichen Trägermaterialien und Schutzabdeckungen

Anwendungen

Generell:

- Zum selbstklebend Ausrüsten von Profilen, Möbelleisten, Kabelkanälen, Dichtungsprofilen usw.
- Zum Montieren, Konfektionieren und Befestigen von Werbematerialien, Displays, Mustern, Plakaten

9088FL:

- Wenn hohe Temperatur- und Weichmacherbeständigkeit verlangt werden

9088:

- Wenn hohe Temperatur- und Weichmacherbeständigkeit verlangt werden
- Zum Endlosmachen und Spleissen von Papier, Folien, Textilien
- Zum Befestigen des Rollenanfangs

9087:

- Zum Verkleben von strukturierten, rauhen Oberflächen
- Zum Endlosmachen und Spleissen von Papier, Folien, Textilien

9086:

- Zum Endlosmachen und Spleissen von Papier, Folien, Textilien
- Problemlose Handhabung, da leicht zu zerreißen

Lagerhaltung

Die Lagerhaltung eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. +18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

3

9088FL, 9088, 9087, 9086

Doppelseitige Universal-Klebebänder mit unterschiedlichen Trägermaterialien und Schutzabdeckungen

Bemerkungen

Die Bänder Nr. 9088FL, 9088, 9087 und 9086 sind als Standard- oder Breitrollen sowie als kreuzgespulte Rollen und auch als Formstanzteile lieferbar.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax +41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben