

9191, 9252, 9195

Teppich Verlegeklebebänder

Produkt-Information	Erstellt: 05/92
	Geändert: 10/00

Aufbau

	9191	9252	9195
Träger	Zellwollgewebe	Gewebe	PP-Folie
Klebstoff	Hot Melt	Synthesekautschuk	- Hot Melt - Acrylat-Dispersion
Schutzabdeckung	silikonisiertes Papier		

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	9191	9252	9195
Dicke ohne Schutzpapier	0,26 mm	0,25 mm	0,13 mm
Farbe	weiss	weiss	gelb
Klebkraft auf Stahl	15 N*/25 mm	26 N*/25 mm	20 N*/25 mm 4 N*/25 mm
Reisskraft	40 N*/25 mm	62 N*/25 mm	50 N*25 mm
Bruchdehnung	10 %	> 4 %	500 %
Weichmacherbeständig	nein	ja	ja (Acrylatseite)
Temperatureinsatzbereich	-20°C bis +60°C	-20°C bis +70°C	-20°C bis +70°C

*) 1 N (Newton) = 102 g

Bitte wenden

Merkmale / Anwendungen

9191	9252	9195
Verlegeband mit ausgezeichneten Hafteigenschaften. Zum Fixieren von Raumteppichen und Teppichplatten.	Verlegeband speziell für PVC-Beläge und Teppiche mit Schaum- oder Doppelrücken. Weichmacherbeständig. Geeignet auf Parkett, Keramik, PVC, Teppich und Steinfliesen.	Verlegeband mit zwei unterschiedlich stark haftenden Klebstoffseiten. Besonders geeignet für den Messebau. Ist rückstandslos von Beton-, Turnhallenböden usw. ablösbar.
Vielseitige Klebebänder, einsetzbar in der Industrie, im Werbemittel- und Dekorationsbereich, z.B. als Montagehilfe, zum Halten, Befestigen oder Endlosmachen verschiedener Materialien wie Metall, Kunststoff, Papier Holz usw. Wichtig: Ausser für Bodenbeläge werden diese Bänder nicht für permanente Anwendungen empfohlen.		

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen + 18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck (4,5 kg/cm² Klebstoffoberfläche) vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Fügeteil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

Die Klebstoffmenge ist abhängig von Faktoren wie Design, Konstruktion sowie mechanischen und thermischen Belastungen der Verbindung. Wir empfehlen, frühzeitig mit unseren Verkaufsspezialisten oder Anwendungstechnikern Kontakt aufzunehmen. Sie beraten Sie gerne.

Siehe zweites Blatt

Lagerhaltung

Die Lagerhaltung des Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperaturen (ca. +18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit erfolgen.

Bemerkungen

9191, 9252 und 9195 sind auch als Formstanzteile lieferbar.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebertechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax +41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben