



4004, 4008, 4026, 4032

Doppelseitige Polyurethan-Schaumstoffklebebänder Scotch-Mount

Produkt-Information	Erstellt:	03/93
	Geändert:	07/11

Aufbau

Träger: Polyurethanschaum, offenzellig, naturweiss*)

Klebstoff: Acrylat A-20, hart

Schutzabdeckung: oberflächenbehandeltes Papier

*) Der Schaumstoff kann sich durch Einwirkung von UV-Strahlen oder Sauerstoff gelblich verfärben, was jedoch keinen Einfluss auf die Bändeigenschaften hat.

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	4004	4008	4026	4032
Dicke ohne Schutzpapier	6,4 mm	3,2 mm	1,6 mm	0,8 mm
Schaumstoffdichte	190 kg/m ³	240 kg/m ³	175 kg/m ³	320 kg/m ³
Statische Scherfestigkeit auf rostfreiem Stahl , Klebefläche 3,12 cm ² überlappt, Gewicht gehalten während 100 h bei 20°C bei 50°C bei 65°C bei 90°C	1000 g 500 g 500 g 250 g	1000 g 500 g 500 g 250 g	1500 g 1000 g 750 g 750 g	2000 g 1500 g 1000 g 1000 g
Zugfestigkeit T-Block, auf Aluminium, bei RT, Klebefläche 6,5 cm ² , Abzugsgeschwindigkeit 50 mm/min	8,5 N*/cm ²	17 N*/cm ²	27,5 N*/cm ²	41,5 N*/cm ²

Temperaturbeständigkeit	-30°C bis 105°C Dauerbelastung (Tage, Wochen) 190°C Kurzzeitbelastung (min, h)
Lösemittelbeständigkeit	gut, keine erkennbare Herabsetzung der Klebkraft durch Spritzer von Lösemitteln
UV-Beständigkeit	gut, keine erkennbare Herabsetzung der Klebkraft nach Einwirkung von UV-Licht während 7 Tagen
Wärmeleitfähigkeit	0,062 W/m Kelvin
El. Durchschlagsfestigkeit	200 – 300 V/0,025 mm

* 1 N (Newton) = 102 g

Merkmale

- Die Bänder sind weich, anpassungsfähig und besitzen eine hohe innere Festigkeit.
- Der Schaumstoffträger ergibt eine gewisse thermische Isolation und vermindert die Übertragung von Vibrationsgeräuschen.
- Die Bandtypen mit grösserer Trägerdicke eignen sich auch für den Einsatz auf unebenen Oberflächen.
- Die Bänder sind mit einem hochwertigen Acrylat-Klebstoff ausgerüstet. Sie empfehlen sich daher für Anwendungen, bei denen eine hohe Alterungsbeständigkeit, hohe Scherfestigkeit, sehr gute Temperaturbeständigkeit sowie gute UV- und Lösemittelbeständigkeit verlangt werden.
- Die Offenporigkeit dieser Produkte ermöglicht die Luft-, Gas- und Feuchtigkeitsszirkulation. Die Bänder sollten jedoch nicht im Aussenbereich eingesetzt werden.
- Es wird auch nicht empfohlen, diese Bänder auf niederenergetischen Untergründen wie Polyäthylen oder Polypropylen einzusetzen. Für diese Oberflächen stehen spezielle Produkte zur Verfügung.

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen. Nicht auf PMMA einsetzen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen 18°C und 30°C. Applikationstemperaturen von unter 10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

Anwendungen

Dauerhafte, belastbare Innenanwendungen wie:

- Befestigen, Montieren oder selbstklebend
Ausrüsten von Verkleidungen, Abdeckungen, Leisten, Profilen, Bauteilen, Schildern, Haken, Haushaltartikeln, Displays, Dekorteilen usw.
- Die Bänder 4032 und 4026 werden seit mehr als 30 Jahren erfolgreich für die Spiegelmontage auf diversen Untergründen in der Möbelindustrie sowie im Messe- und Ladenbau eingesetzt. Verlangen Sie bitte die diesbezügliche Dokumentation.

Lagerhaltung

Die Lagerhaltung eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperaturen (ca. 18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit erfolgen.

Bemerkungen

Die Bänder sind auch als Formstanzteile lieferbar. Für ihre wirtschaftliche Verarbeitung stehen verschiedene Abroller und Auftragsgeräte zur Verfügung.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax +41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben