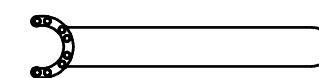
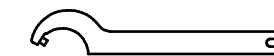


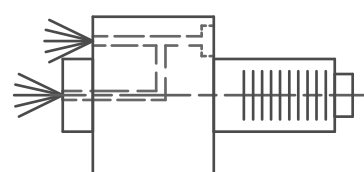
Spannzange / collet ER20 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



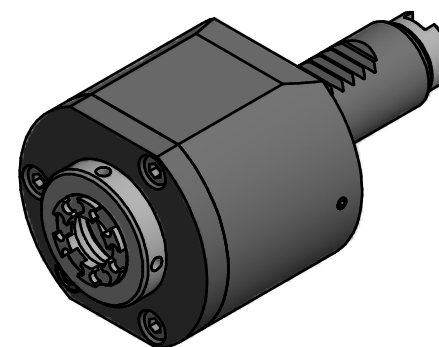
Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
EA 20 K



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
Weight = 1.701 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS Tool Technologies
EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 UHINGEN
www.ews-tools.de
Nr. - No.
40.2520G200IKIM

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
IDENT: D-EWS-007004
MNR.
100325

REV: B/-

