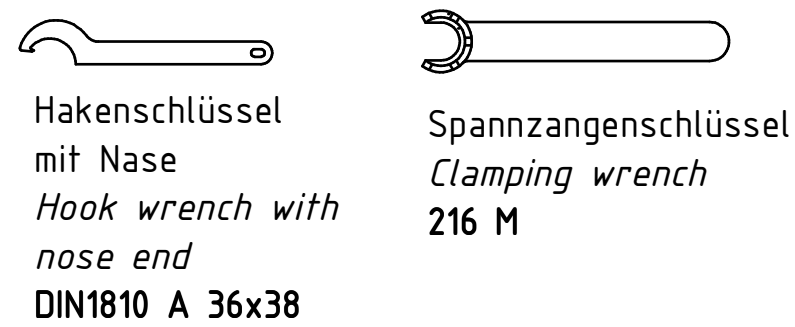
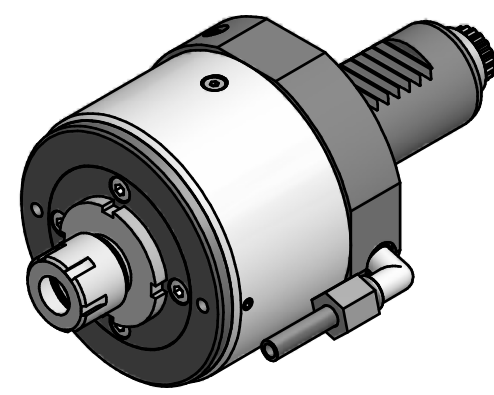


Spannzange / Collet ER16 DIN6499  
 Spannungsbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

Gewindebohrzange / Tapping Collet  
 ET-1-16 M1-M6

Fettschmierung mit Klüber Isoflex NCA 15  
 Alle 100 Betriebsstunden mit ca. 1cm<sup>3</sup> Fett nachschmieren  
*Grease lubrication with Klüber Isoflex NCA 15  
 relubricate every 100 operating hours with about 1cm<sup>3</sup> of grease*



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 5 Nm n1 / n2 = 4800 / 24000 1/min i (N1:N2) = 1:5	Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	Kratschmann		
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. <b>40.3016CTX115</b>	DIN A3
			MNR: 100508		IDENT: D-EWS-003551 -	Blatt - page 1 (1)