



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
 n₁ / n₂ = 8000 / 8000 1/min
 i (N₁:N₂) = 1:1

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	CAD	05.03.2007

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 Tel. +49(0)7161/93040-100
 Tool Technologies

Nr.
40.3020WNG300

DIN A3

MNR: 100525 IDENT: D-EWS-008160 - Blatt 09.96 page 1 (1)