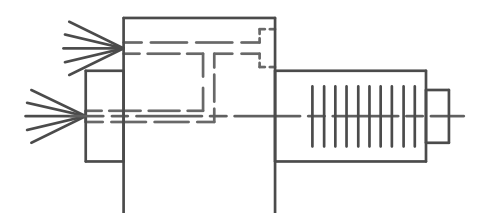
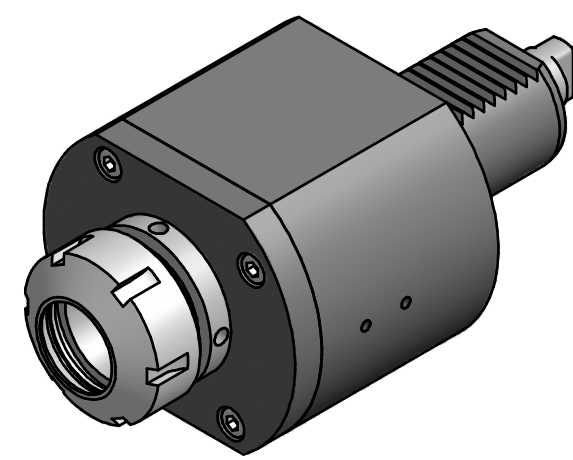
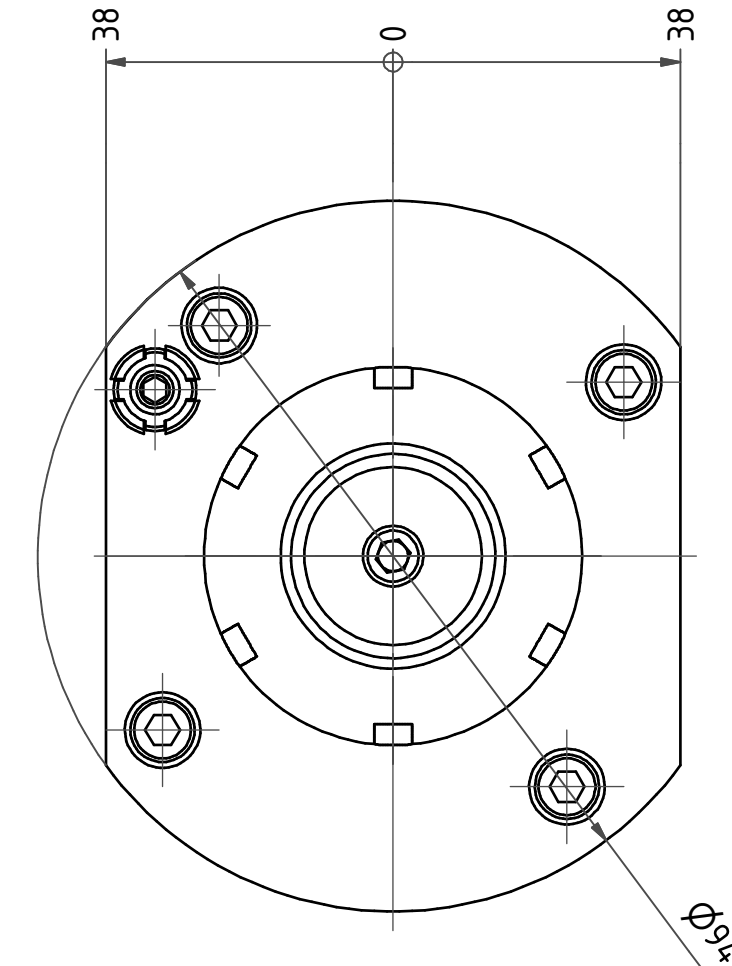
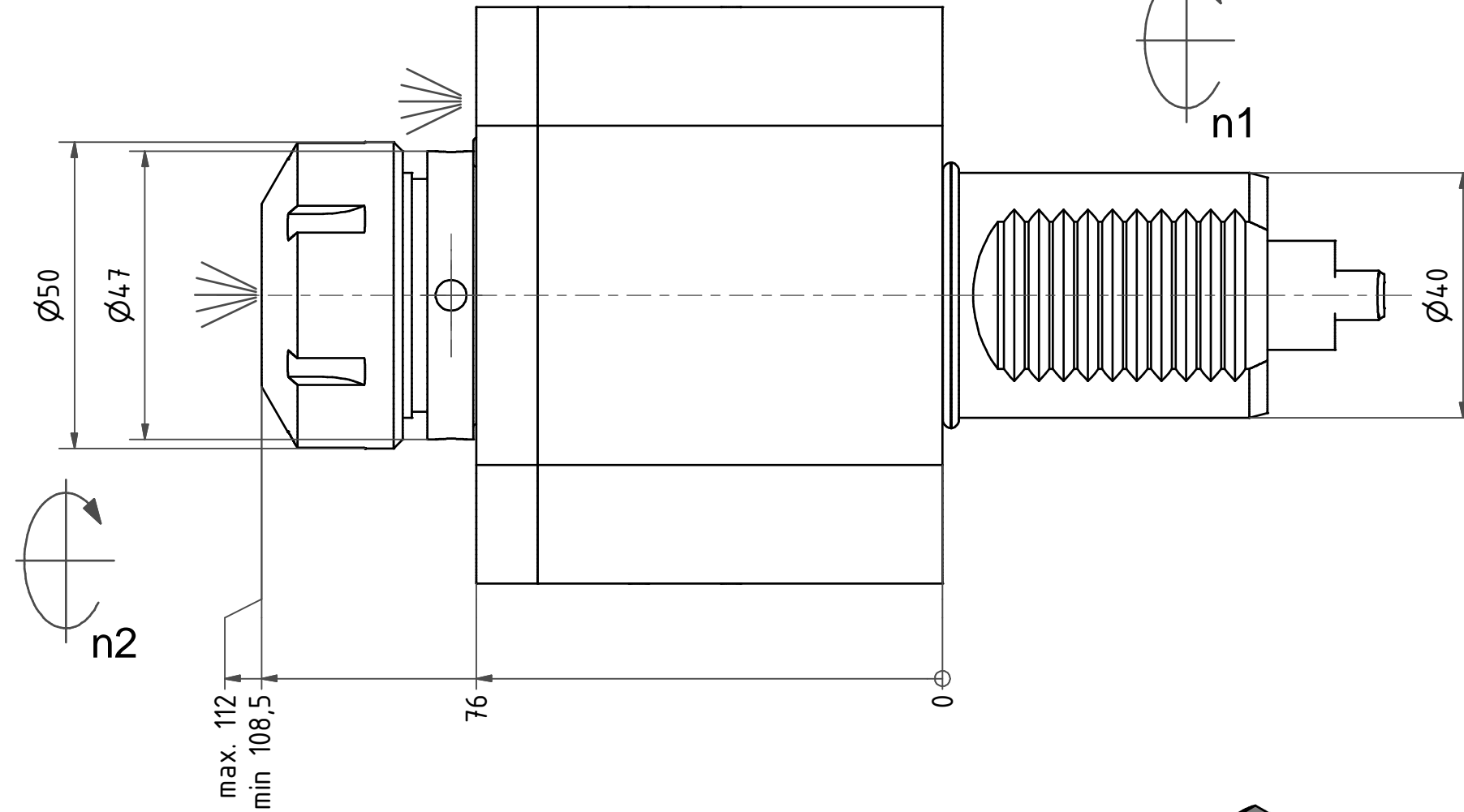
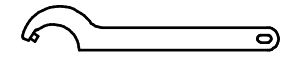
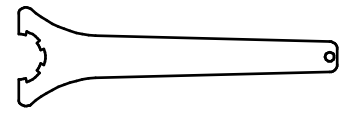


Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung
 Inside and outside coolant supply

- 
 Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 45x50
- 
 Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 232

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title <h3 style="text-align: center;">Axial Bohr und Fräskopf</h3> <h3 style="text-align: center;">Axial drilling and milling head</h3>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">name</th> <th style="width: 50%;">date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>07.02.2007</td> </tr> </table>	name	date	drawing	07.02.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <h2 style="text-align: center;">40.40321809IK</h2>	 DIN A3
name	date								
drawing	07.02.2007								
			MNR: 100573	IDENT: D-EWS-000641 A	Blatt - page 1 (1)				