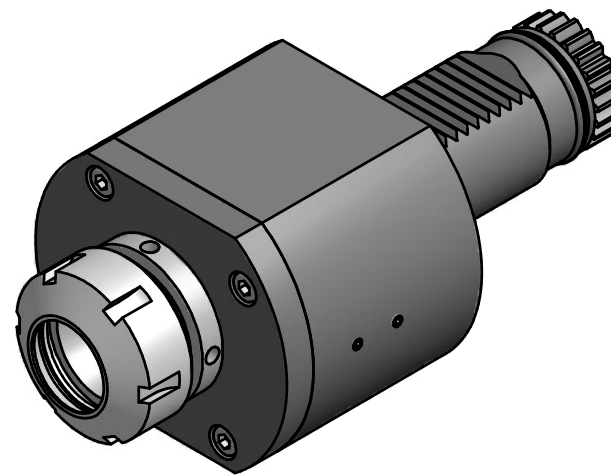
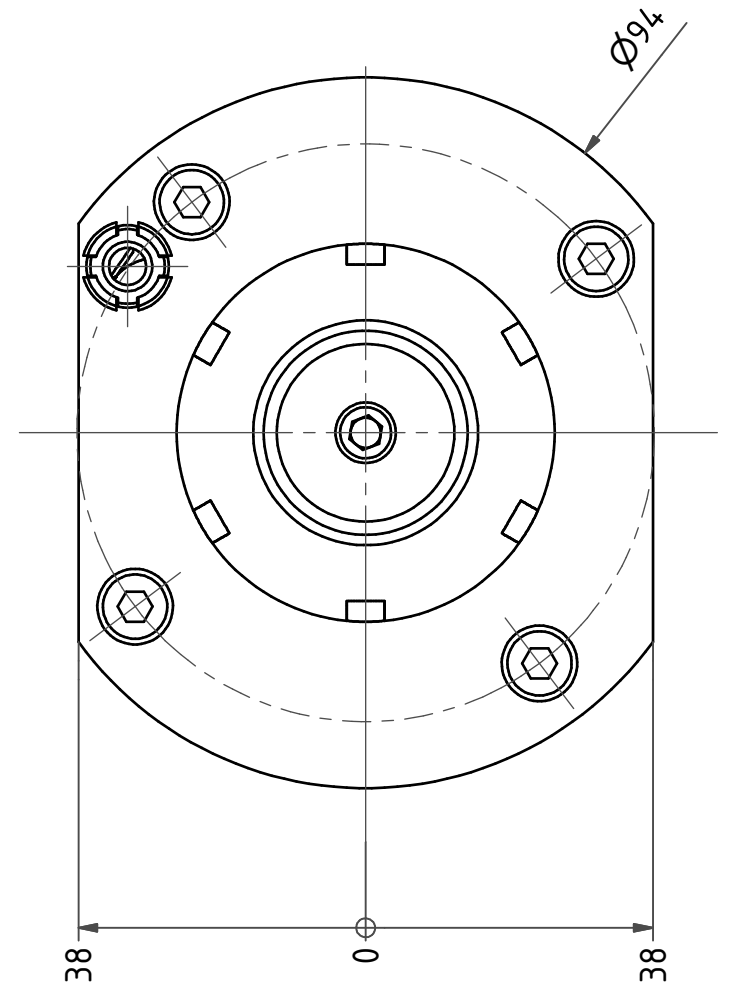
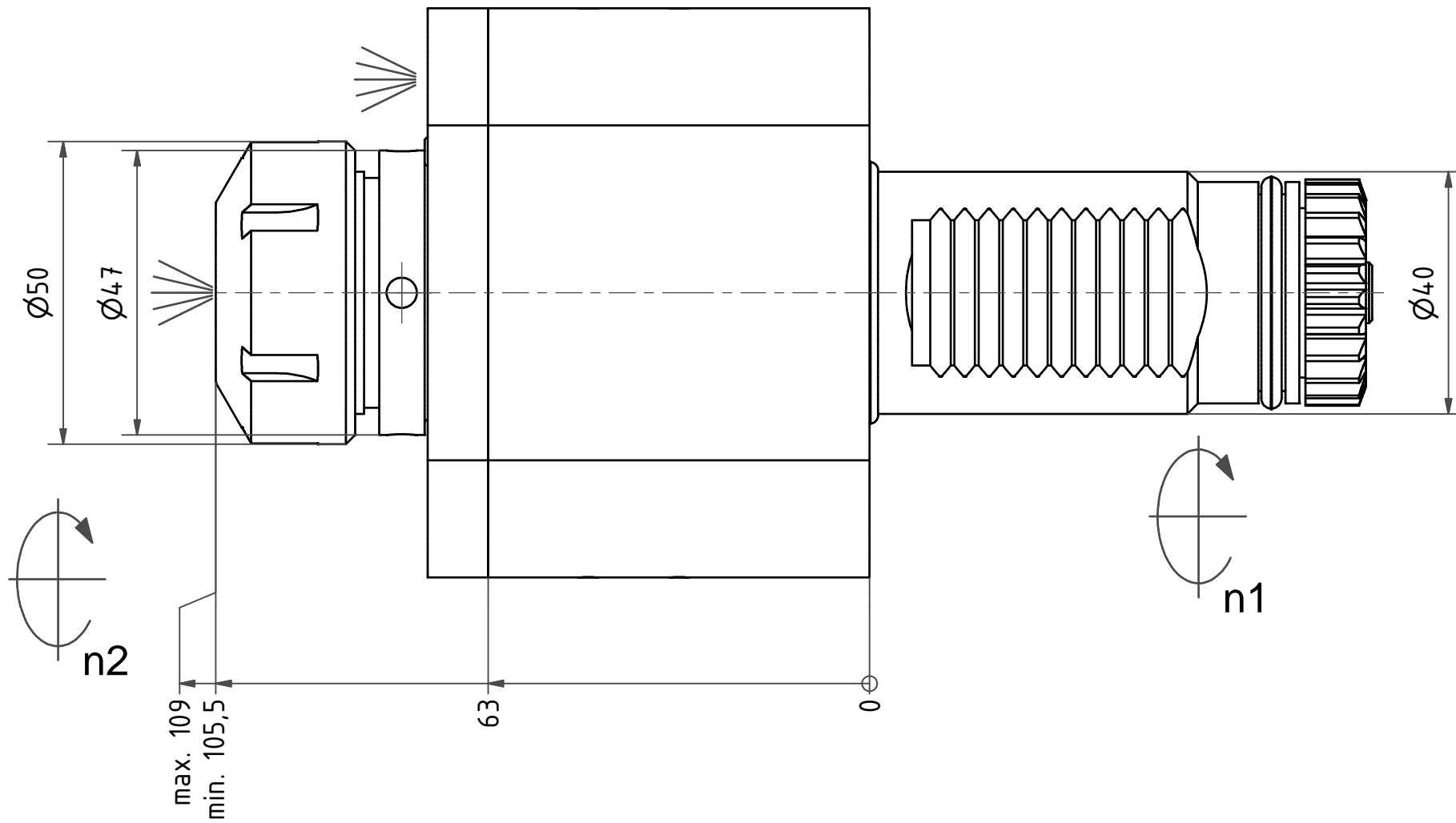


Spannzange / collet ER32 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Hakenschlüssel mit Zapfen  
 Hook wrench with fixed pin  
 DIN1810 B 45x50

Spannzangenschlüssel  
 Clamping wrench  
 232

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>50\mu</math> / coolant filtration <math>50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm  
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:1  
 pmax = 25 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr und Fräskopf**  
**Axial drilling and milling head**

name	date
CAD	14.03.2007

**EWS** EWS Weigete GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uhingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr. **40.4032TNA480IK**

MNR: 100586 IDENT: D-EWS-013470 A **Blatt 2.0 page Buk1**

DIN A3