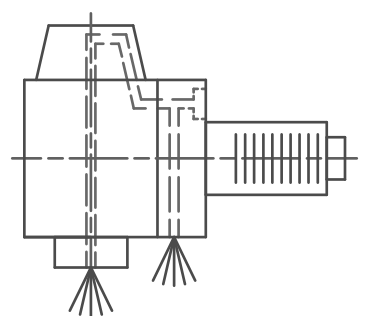
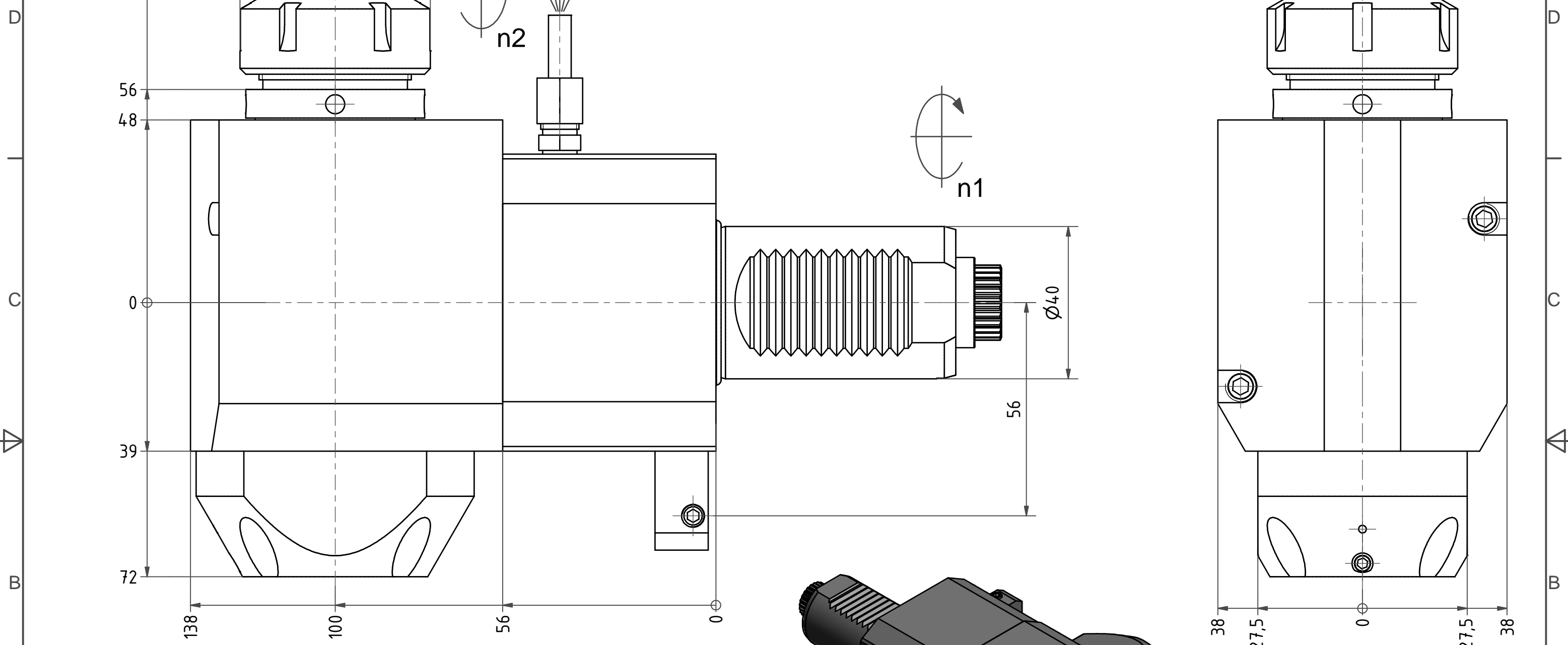



Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

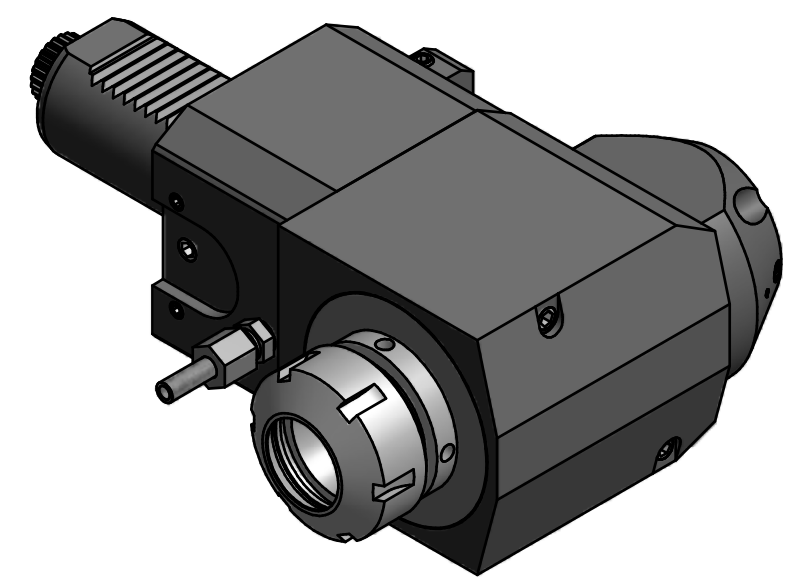
max. 85
 min. 81,5



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ


 Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 45x50


 Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 232



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head</p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>A.Friedel</td> <td>14.12.2011</td> </tr> </table> <p>EWS EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	A.Friedel	14.12.2011	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 60.4032CTXLIK</p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 111553 IDENT: D-EWS-113059 - Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
A.Friedel	14.12.2011							