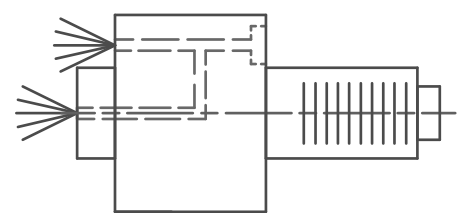
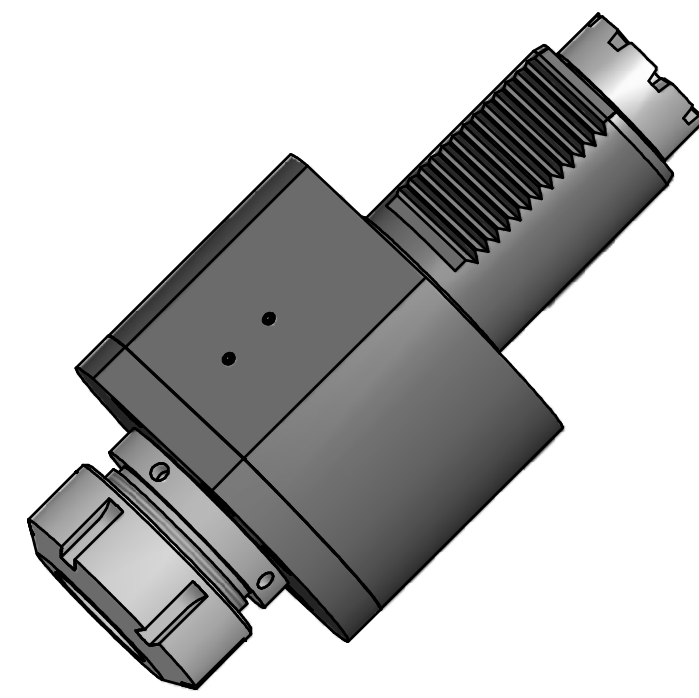


Spannzange / collet ER40 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Kadnoudis</td> <td>26.02.2007</td> </tr> </table>	name	date	Kadnoudis	26.02.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>40.5040TOEMIK</b> File: 40.5040TOEMIK_OUT.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
Kadnoudis	26.02.2007							

