

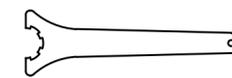
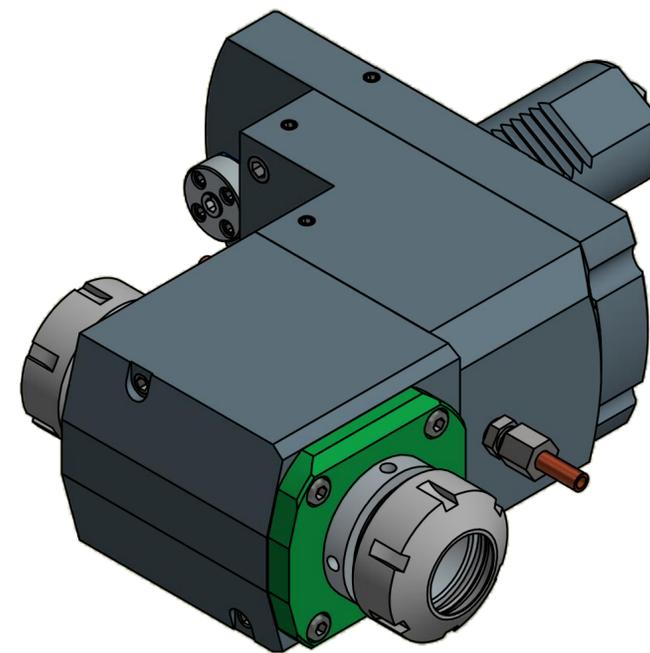
max. 35
min. 31,5

min. 131,5
max. 135

Ausrichtbolzen ist über ein Exzenter einstellbar.
The bolt is adjustable via eccentric.

Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 45x50

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data Weight = 9,966 [kg] Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 50 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 6000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf, zurückges Radial drill. and mill. head offset	<table border="0"> <tr> <td data-bbox="2226 1915 2463 2043"> EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/ingen www.ews-tool.de </td> <td data-bbox="2463 1915 2929 2043"> Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS099158 Nr. - No. 80.4032DSQT15L MNR. 114470 REV: -/B </td> </tr> </table>	 EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/ingen www.ews-tool.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS099158 Nr. - No. 80.4032DSQT15L MNR. 114470 REV: -/B
 EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/ingen www.ews-tool.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS099158 Nr. - No. 80.4032DSQT15L MNR. 114470 REV: -/B 				