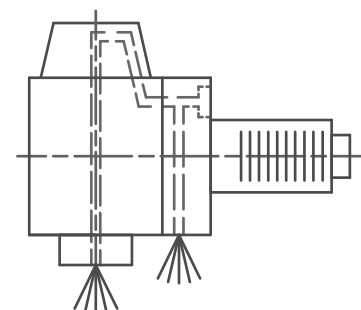
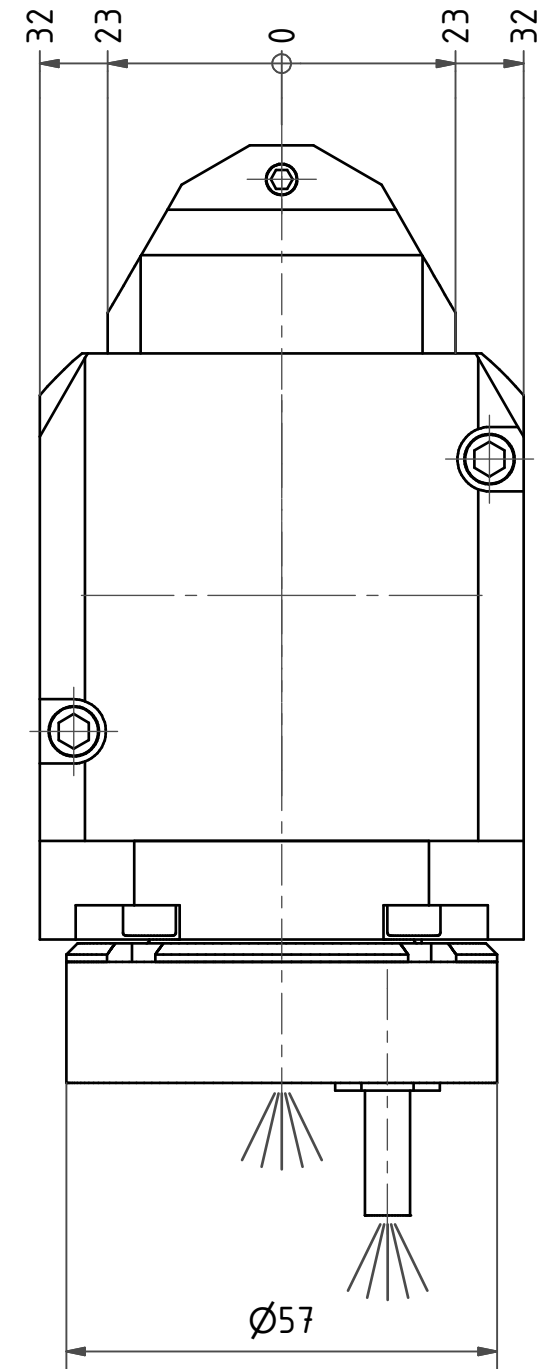


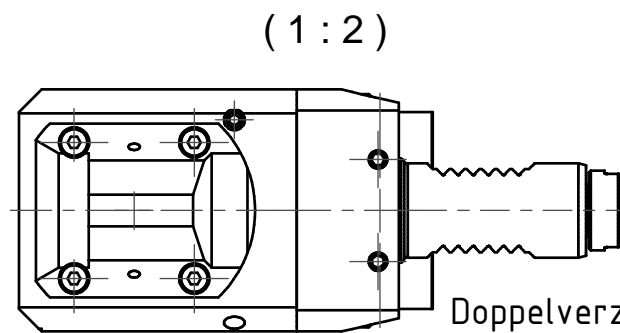
Hydrodehnfutter / hydraulic chuck NBC-12/16-40

Hülsen / collets 28.12xxHYDSP

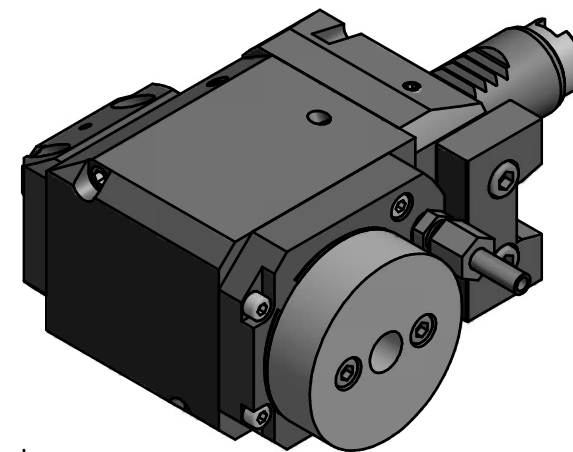
XX (Ø)	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8			



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ



Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

Weight = 3.883 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies
EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uthingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: D-EWS-007281



REV: A/-

Nr. - No.

60.2512HYDYG200RLIKV

MNR.

118822

QR