



Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 50 / 25 Nm
n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min
i (N1:N2) = 1:2
pmax = 70 bar

Benennung - Title
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

name	date
drawing	21.02.2007

EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr. **50.4025CTXRLIK11**

DIN A3

MNR: 120398 IDENT: D-EWS-004330 - Blatt - page 1 (1)