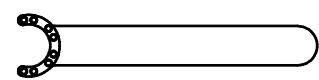
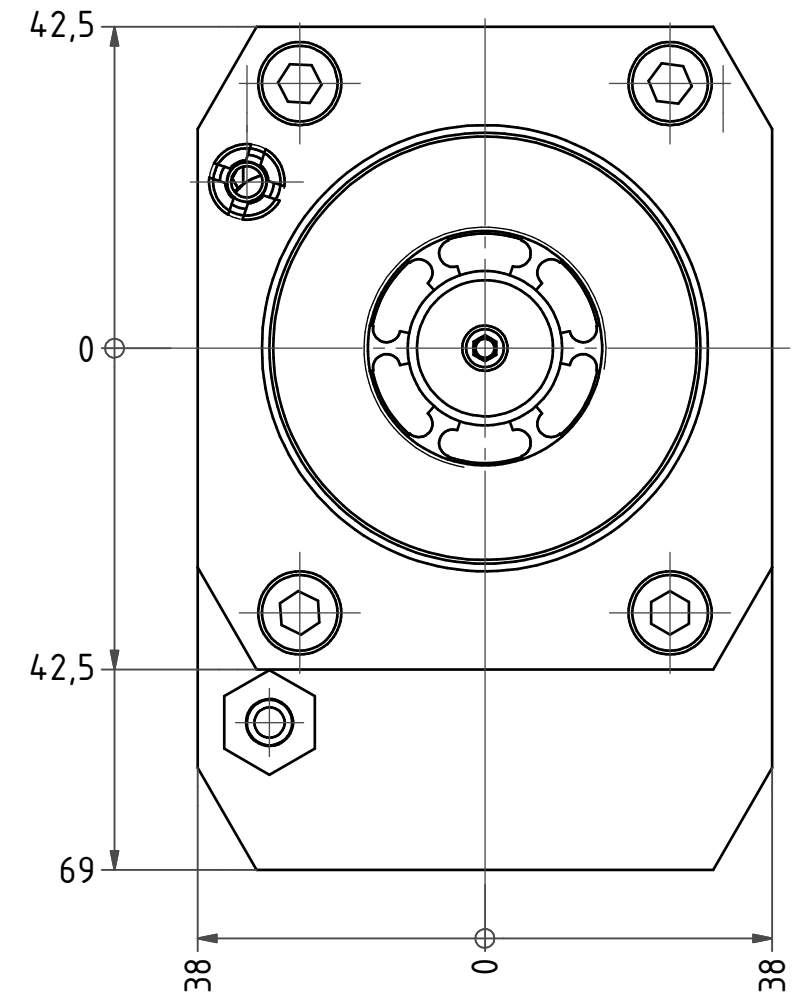
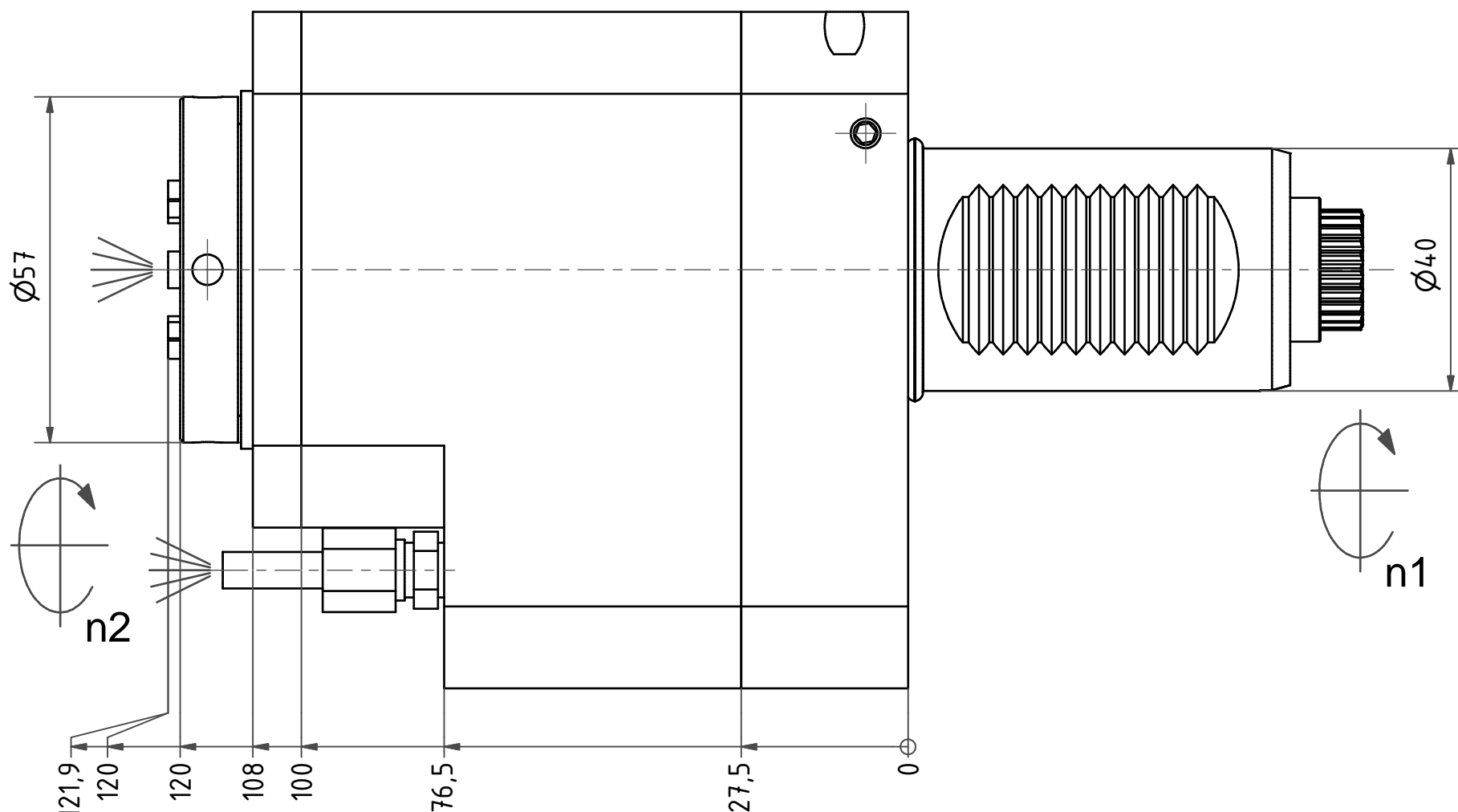
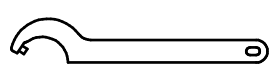


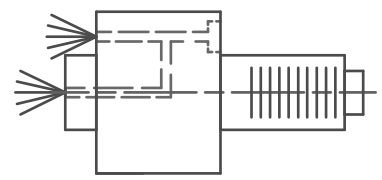
Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



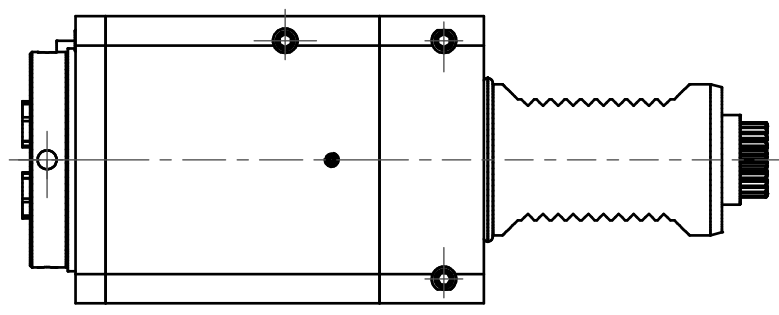
Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 EA 25 K



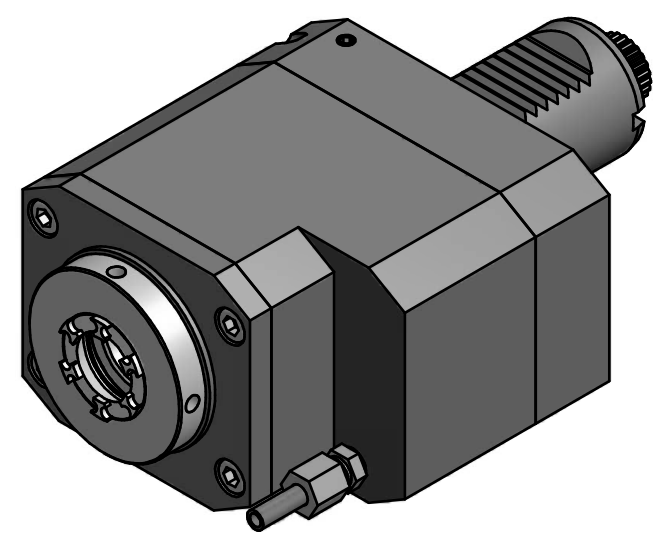
Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 58x62



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Doppelverzahnung Lizenz Traub
 double tooth system licence Traub



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 45 / 15 Nm n1 / n2 = 5000 / 15000 1/min i (N1:N2) = 1:3 pmax = 70 bar	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	name date 26.02.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Nr. 40.4025CTXRLIKI13GLIM	DIN A3
			drawing EWS Tool Technologies Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10			