



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note          Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!          Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data  <math>M1 / M2 = 25 / 25</math> Nm  <math>n1 / n2 = 8000 / 8000</math> 1/min  <math>i (N1:N2) = 1:1</math>  <math>p_{max} = 25</math> bar</p>	<p>Benennung - Title  <b>Axial Bohr und Fräskopf</b>  <b>Axial drilling and milling head</b></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Schmid</td> <td>16.02.2007</td> </tr> </table>	name	date	Schmid	16.02.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten!          Subject to technical modifications!</p> <p>Nr.  <b>40.25V35480IK</b></p>	<p>DIN A3</p>
name	date								
Schmid	16.02.2007								
			<p><b>EWS</b> Tool Technologies          EWS Weigele GmbH &amp; Co. KG          Maybachstr. 1          D-73066 Uhingen          Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	<p>MNR: 122373 IDENT: D-EWS-002980 B Blatt - page 1 (1)</p>					