



Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data

M1 / M2 = 50 / 50 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
*Radial drilling and milling head*

name	date
Boettner	28.02.2007
<small>Weigele GmbH &amp; Co. KG        Maybachstr. 1        D-73066 UHINGEN        Tel. +49(0)7161/93040-10</small>	

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
Nr.	60.40V4LCTXRLIK	
File: 60.40V4LCTXRLIK_OUT.idw		Blatt - page 1 (1)