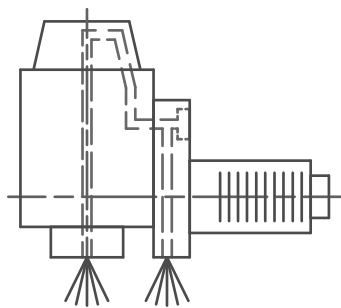
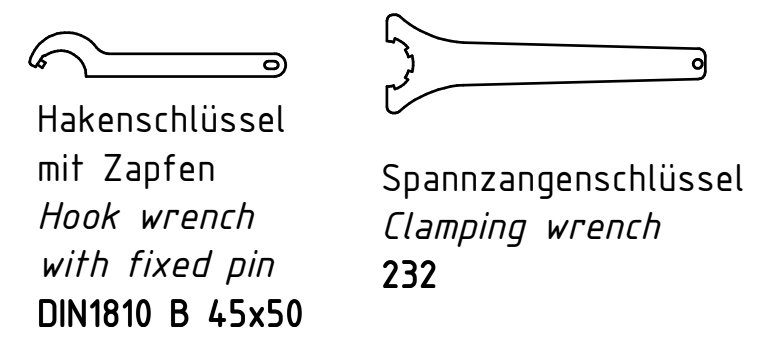


Spannzange / collet ER32 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
 M1 / M2 = 25 / 25 Nm  
 n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:1  
 pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf, zurückges**  
**Radial drill. and mill. head offset**

name	date
drawing	21.02.2007

**EWS** EWS Weigete GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uhingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr.  
**80.3032CTXRIK**

MNR: 1234.00 IDENT: D-EWS-004220 A Blatt - page 1 (1)

DIN A3