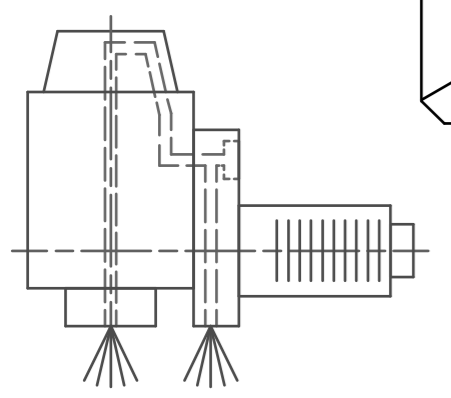
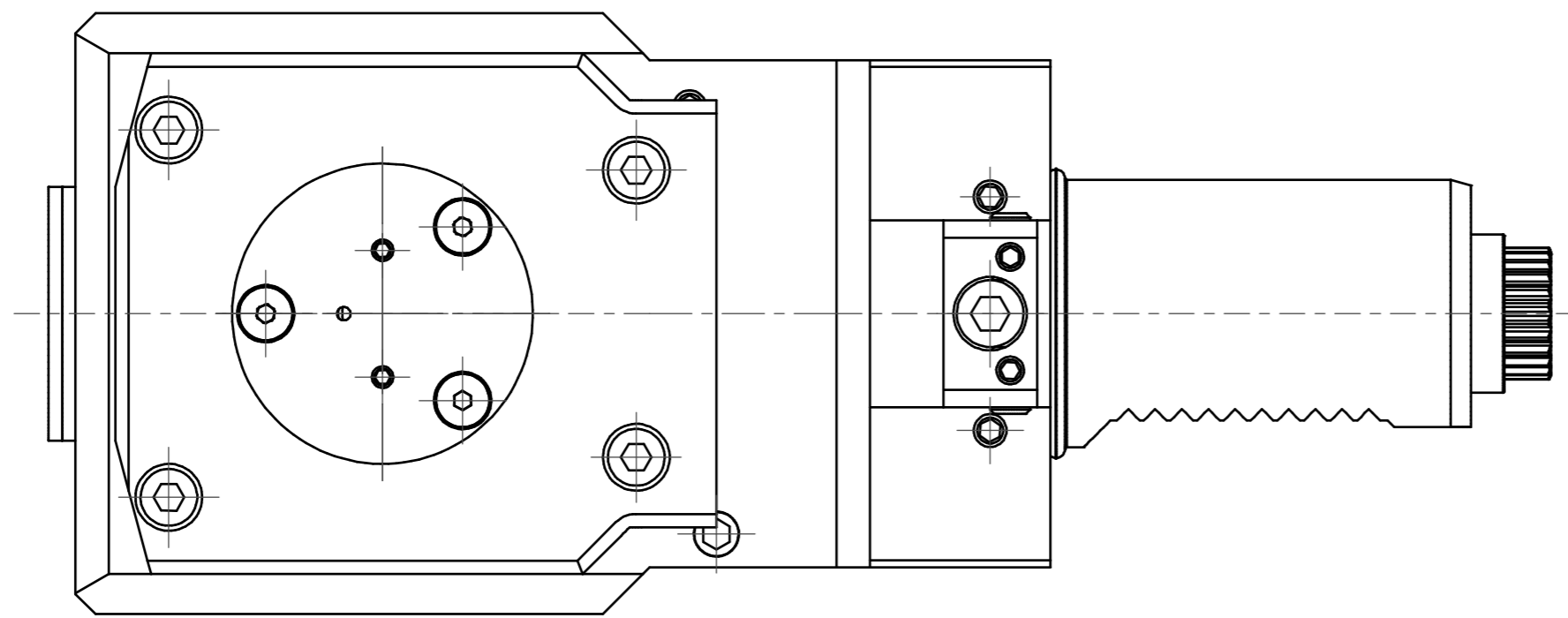
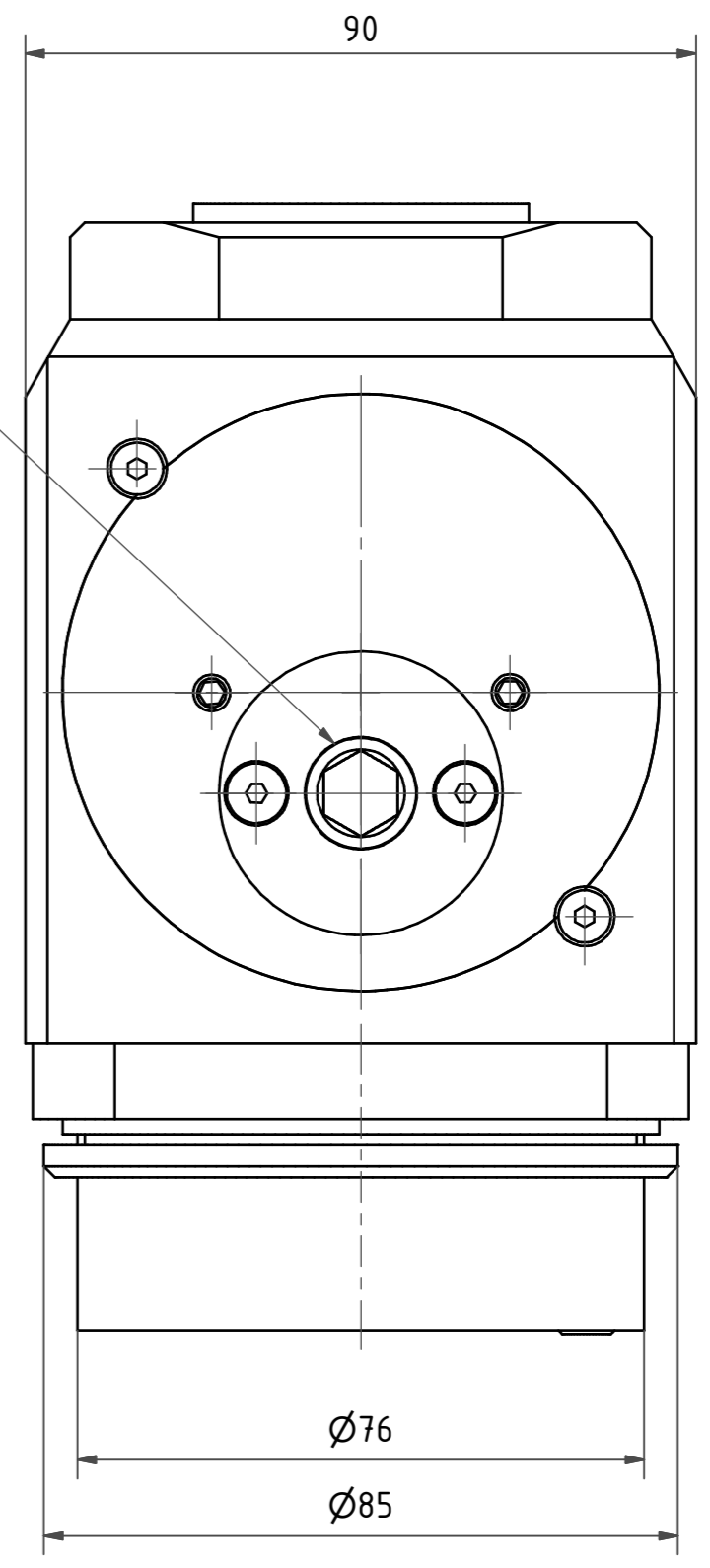
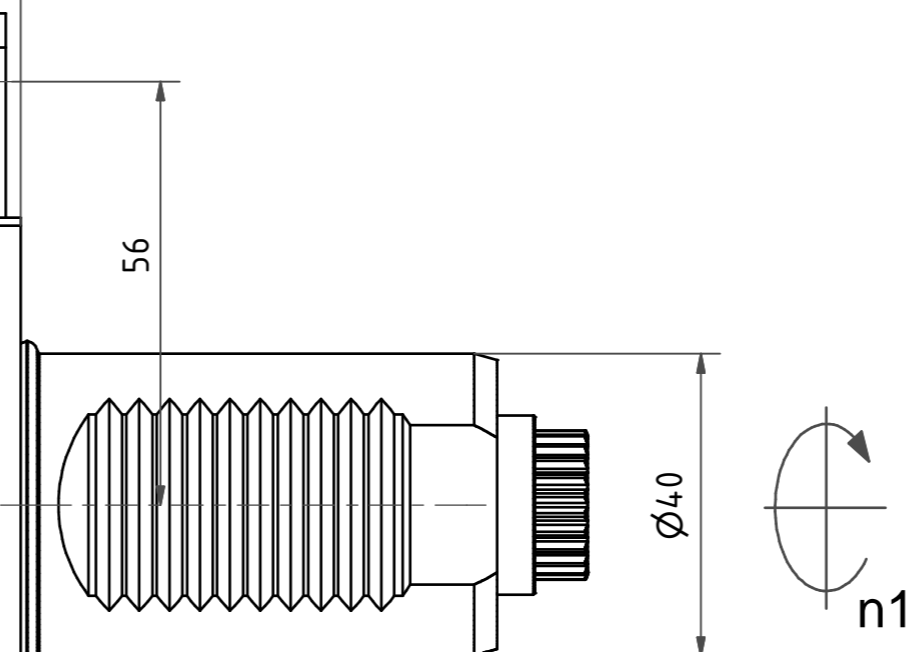
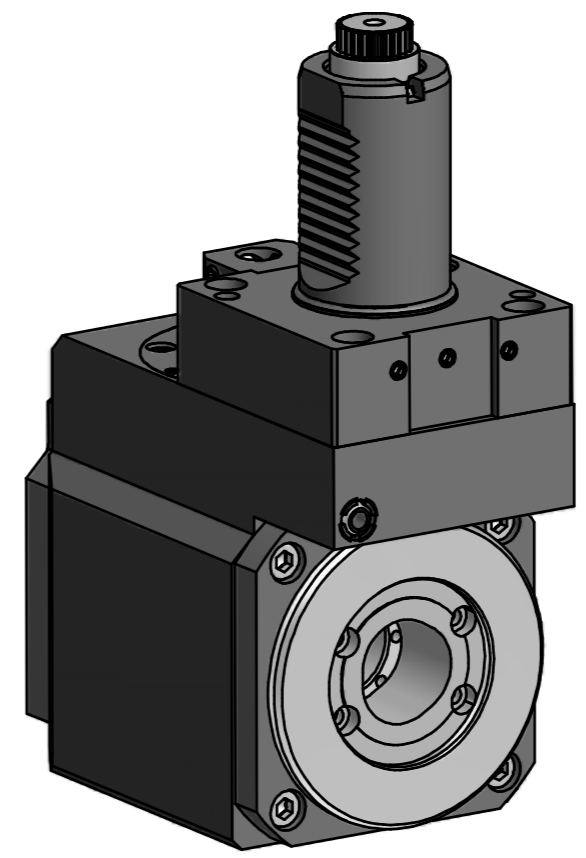


Clamping torque 50 Nm
Anzugsdrehmoment 50 Nm



Innen- und Aussenkuehlung
Inside and outside coolant supply



Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data
M1 / M2 = 50 / 50 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
Pmax = 70 bar

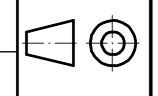
Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf. zurückges
Radial drill. and mill. head offset

name	date
	06.03.2007

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!



Nr. 80.40C4CTXRIK
File: 80.40C4CTXIK_OUT.idw



DIN A2

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.