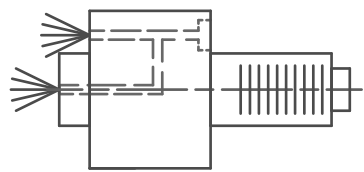
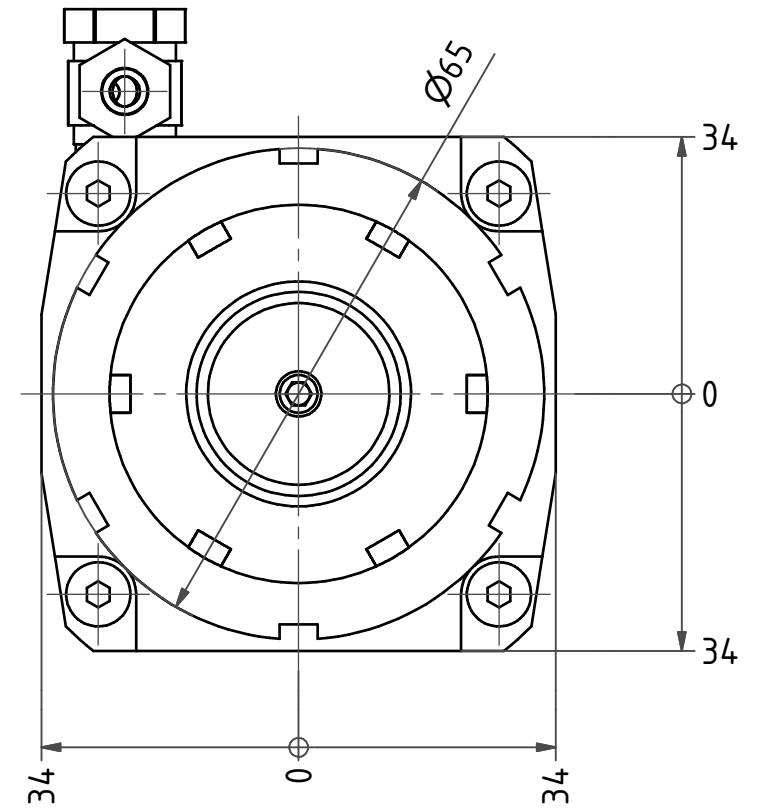
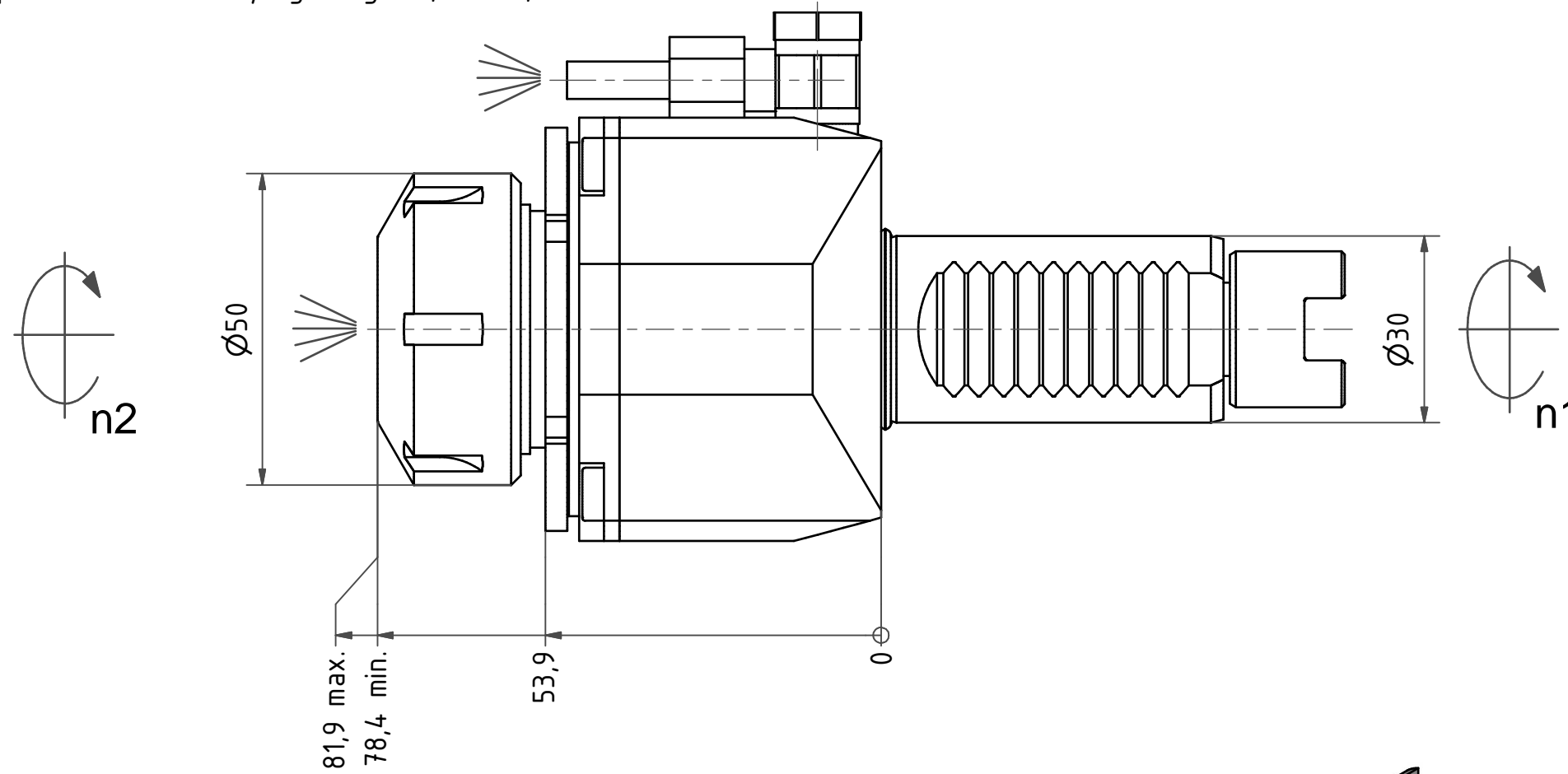
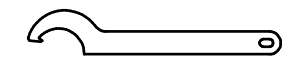
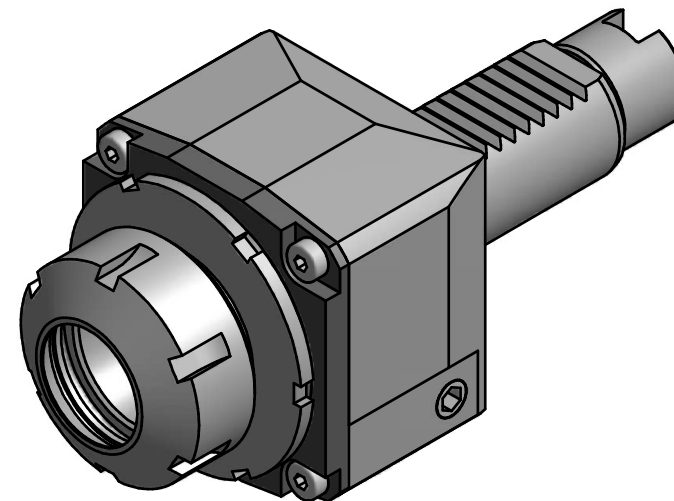


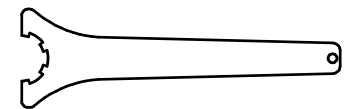
Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 58x62



Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 232

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 25 / 25 Nm
 n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1
 pmax = 25 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

| name | date |
|--------|------------|
| Theiss | 04.02.2008 |

EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr.
40.3032G300IK

MNR: 141497 IDENT: D-EWS-056320 B Blatt - page 1 (1)



DIN A3