



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 80 / 80 \text{ Nm}$ $n1 / n2 = 4000 / 4000 \text{ 1/min}$ $i (N1:N2) = 1:1$ $p_{max} = 25 \text{ bar}$</p>	<p>Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Mi.Wiesenberg</td> <td>02.10.2015</td> </tr> </table>	name	date	Mi.Wiesenberg	02.10.2015	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 40.75V518091K</p> <p>MNR: 141920 IDENT: D-EWS-050435 A Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
Mi.Wiesenberg	02.10.2015							