



Bemerkung - Note Nicht ohne Kühlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 15 / 5 Nm n1 / n2 = 6000 / 18000 1/min i (N1:N2) = 1:3 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name Kratschmann	date 09.02.2009	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10			
			Blatt - page 1 (1)			

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.