



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  Schutzrecht angemeldet Trademark right applied	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Theiss</td> <td>22.06.2011</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	Theiss	22.06.2011	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>40.50V51809HESS</b> File: D-EWS-105887-.idw	 DIN A3 Blatt - page 1 (1)
name	date								
Theiss	22.06.2011								