

Spannzange / collet ER25 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

max. 67  
 min. 63,5

42  
 35

0

32

59,5

96

70

38

27

0

32

0

32

69

8,5

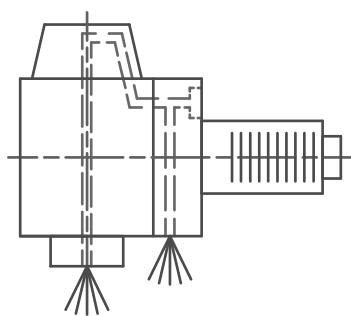
Ø42

Ø30

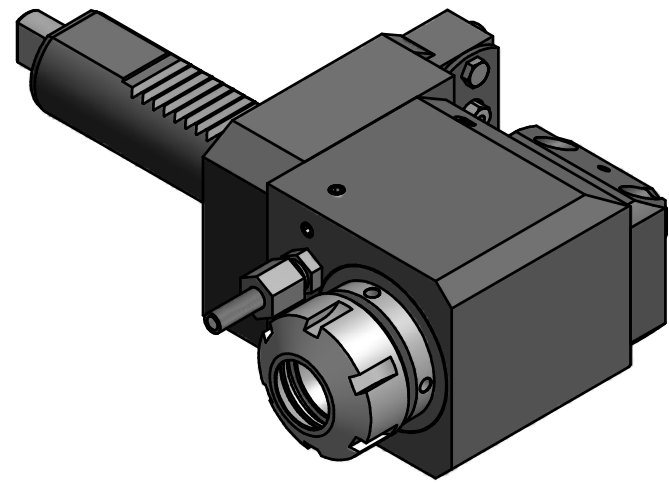
Ø40

n2

n1



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Hakenschlüssel  
 mit Zapfen  
 Hook wrench  
 with fixed pin  
 DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel  
 Clamping wrench  
 225

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name Schmid	date 06.12.2010	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.3025ZT1000LIK</b>	 DIN A3
			EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100			