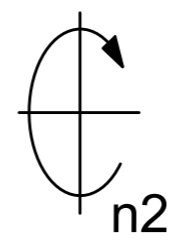
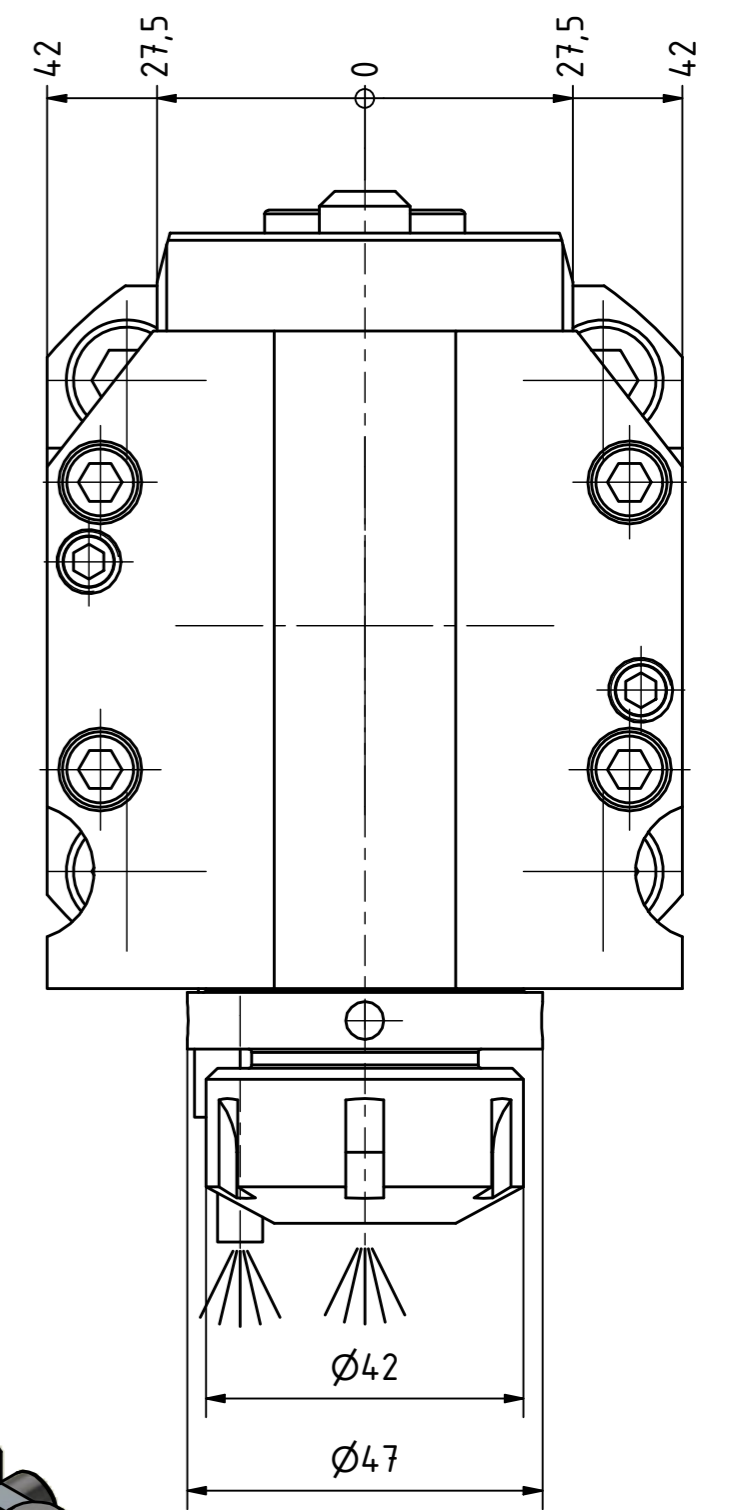
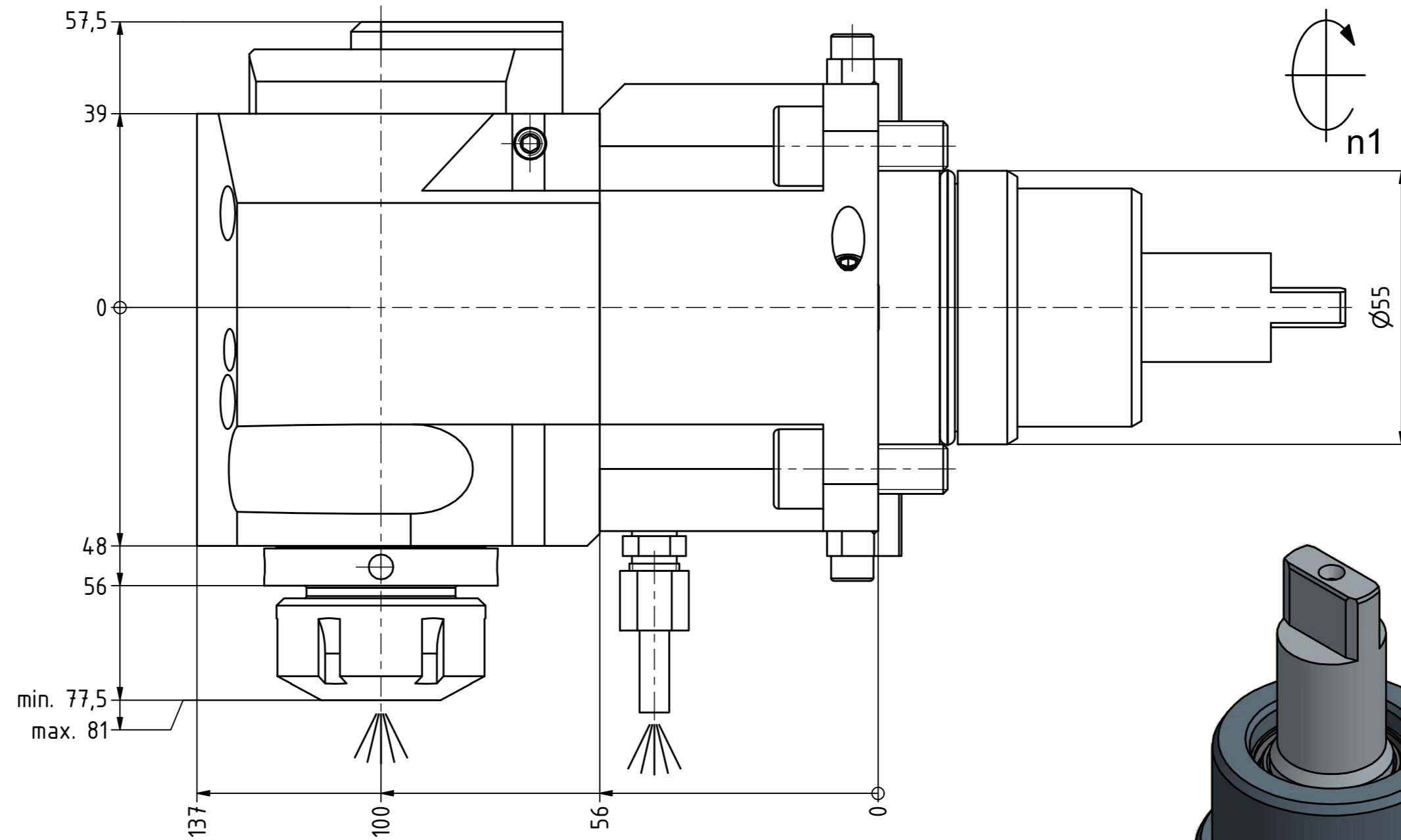
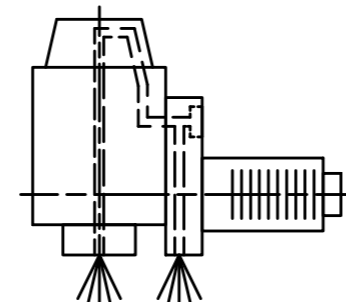
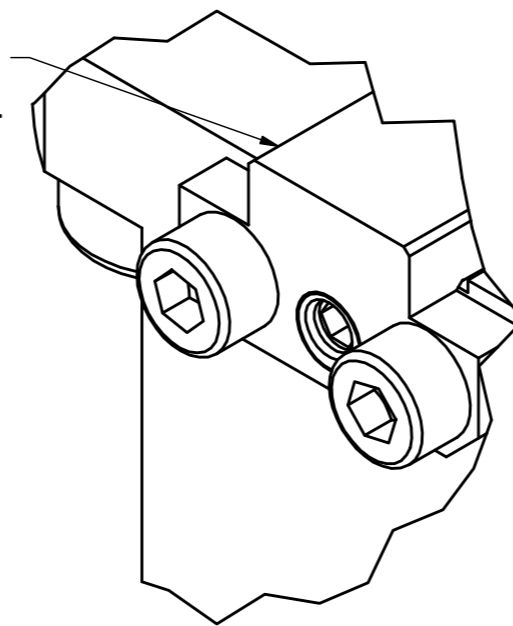


Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

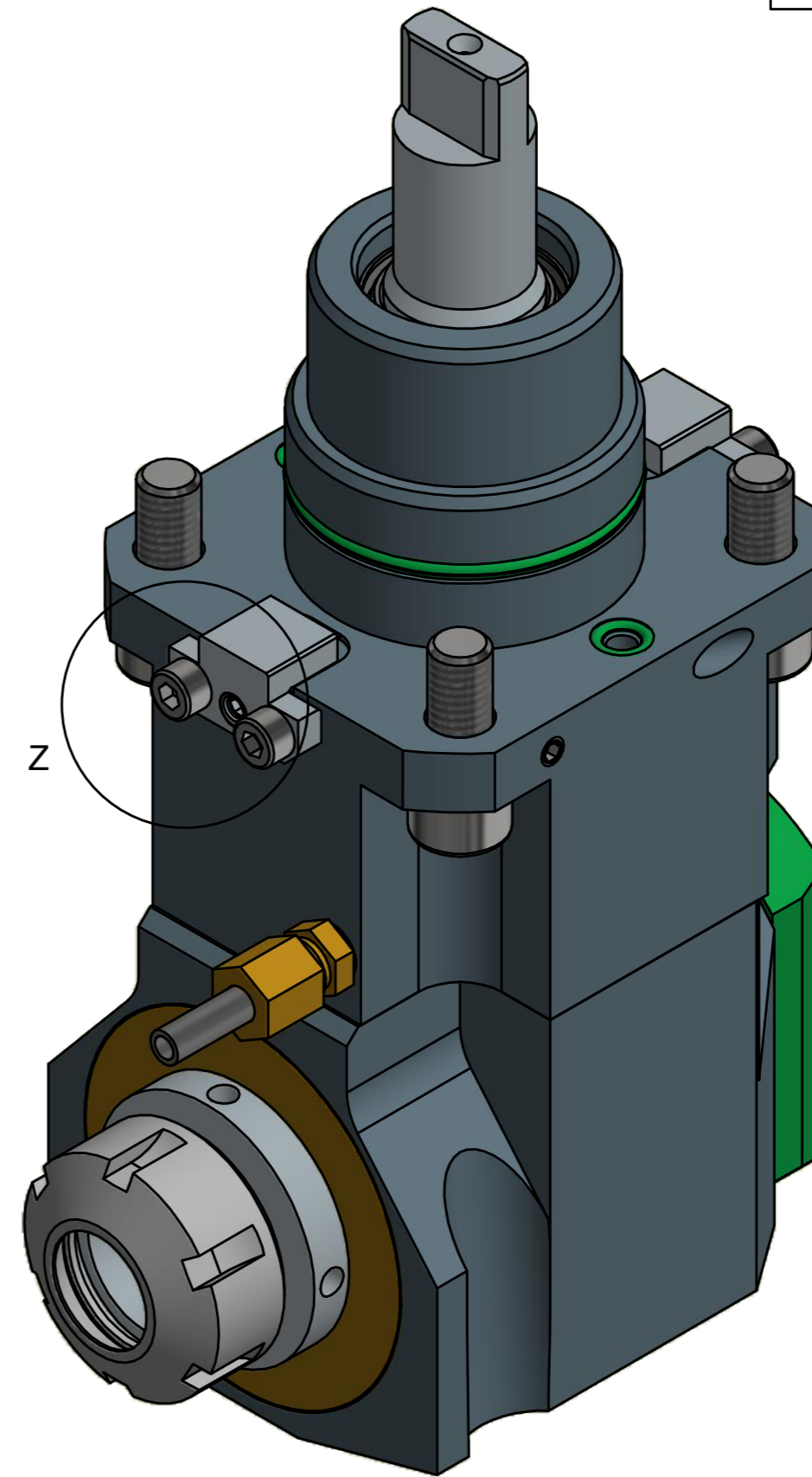


Z (2:1)

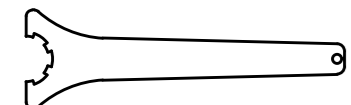
Ausrichtklotz ist über ein Exzenter einstellbar.
The block is adjustable via eccentric.



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ



Hakenschlüssel mit Zapfen
Hook wrench with fixed pin
DIN1810 B 45x50



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

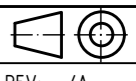
Technische Daten - technical data
Weight = 7.226 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head



Nr. - No.
60.5525BIG1809IKDGLX100

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
IDENT: DEWS020295



REV: -/A
MNR.
152972



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.