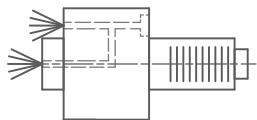
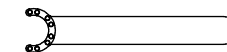
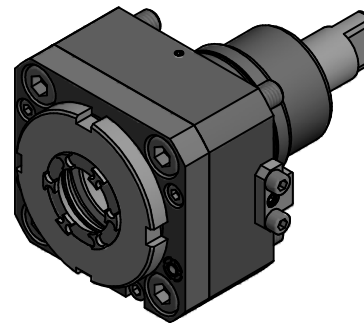


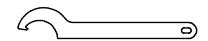
Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
EA 32 K



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 68x75

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
Zuwoiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data

Weight = 3.057 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 25 [bar]

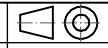
Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Weigelt GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
IDENT: DEWS016124



REV: -/A

Nr. - No.

40.5532BIG1809IKIM

MNR.

153842

QR