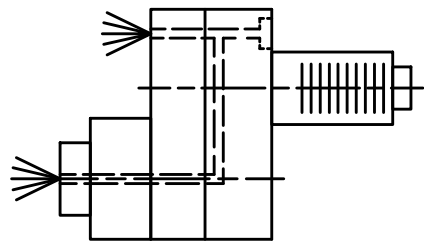
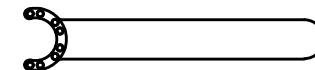
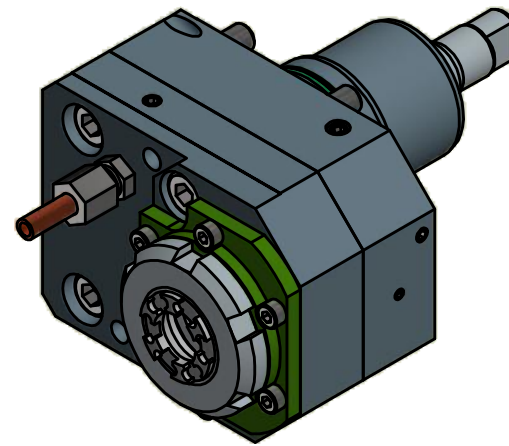


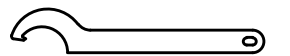
Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 EA 20 K



Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 45x50

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

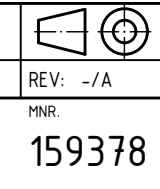
Technische Daten - technical data	
Weight	= 3.622 [kg]
Torque max. (M1/M2)	= 24 / 12 [Nm]
Speed max. (n1/n2)	= 6000 / 12000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2	= 1:2
Pressure (pmax)	= 70 [bar]

Benennung - Title
 Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
 Ax. drill. and mill. head offset

EWS Tool Technologies
 EWS Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 UHINGEN
 www.ews-tools.de

Nr. - No.
50.4420NTY3IK11IM

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	IDENT: DEWS049821
REV: -/A	MNR. 159378



QR