



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>50\mu</math> / coolant filtration <math>50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>16.10.2013</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> Weigle GmbH &amp; Co. KG          Maybachstr. 1          D-73066 Uehingen          Tel. +49(0)7161/93040-10</p>	name	date	Theiss	16.10.2013	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.40VX4LCTXLIKTF</b> File: D-EWS-144672-.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
Theiss	16.10.2013							