



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 20 / 40 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	Theiss		
					Nr. 60.30VX3G300RLI2W	DIN A3
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100			
			MNR: 161568		IDENT: D-EWS-137350 -	Blatt - page 1 (1)