



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 50 / 50 \text{ Nm}$ $n1 / n2 = 6000 / 6000 \text{ 1/min}$ $i (N1:N2) = 1:1$ $p_{max} = 70 \text{ bar}$	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>19.12.2012</td> </tr> </table>  Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-10	name	date	Theiss	19.12.2012	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.40VX4CTXRIK DIN A3 File: D-EWS-130118-.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
Theiss	19.12.2012							