



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 25 / 25 \text{ Nm}$ $n1 / n2 = 8000 / 8000 \text{ 1/min}$ $i (N1:N2) = 1:1$ $p_{max} = 25 \text{ bar}$	Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>	name Schmid	date 15.11.2012	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100			
			MNR: 162729      IDENT: D-EWS-128431 B      Blatt - page 1 (1)			