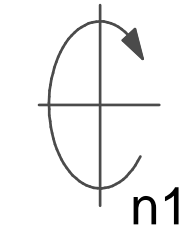
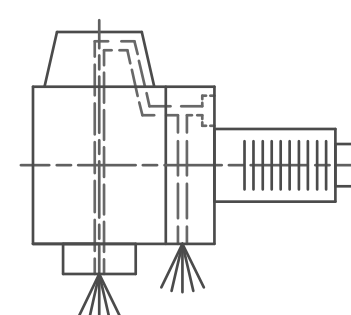
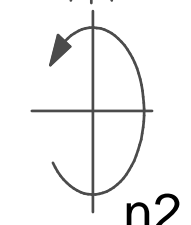


Trifix Anzugsdrehmoment 25 Nm  
 Trifix clamping torque 25 Nm

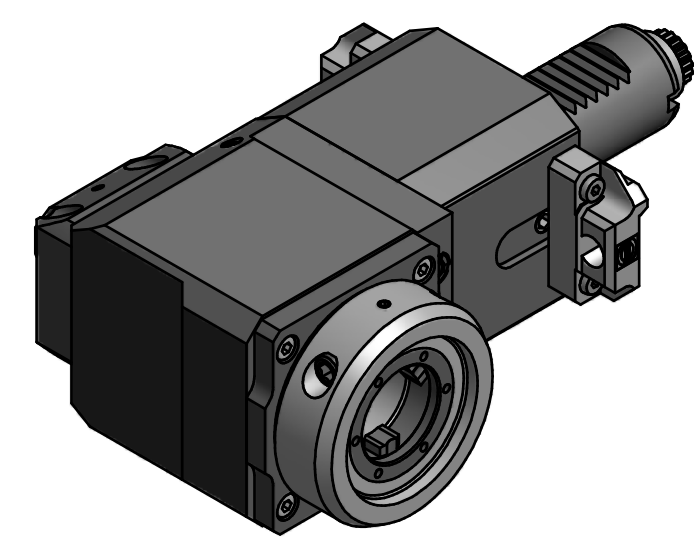


Anlagefläche  
 contact surface

EWS-Varia VX3



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <b>Radial drilling and milling head</b>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>24.01.2013</td> </tr> </table>	name	date	Theiss	24.01.2013	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.30VX3LCTXRIKTF</b> DIN A3 MNR: 163887 IDENT: D-EWS-131182 A Blatt - page 1 (1)
name	date							
Theiss	24.01.2013							