



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung+50µ / coolant filtration+50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i> mit Kegelrollenlagern <i>with taper roller bearings</i></p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 5000 / 5000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar</p>	<p>Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>F.Miltschuh</td> <td>20.06.2014</td> </tr> </table> <p>EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	F.Miltschuh	20.06.2014	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i></p> <p>Nr. 40.40HSK63KRCTXIK</p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 164175 IDENT: D-EWS-158187 - Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
F.Miltschuh	20.06.2014							