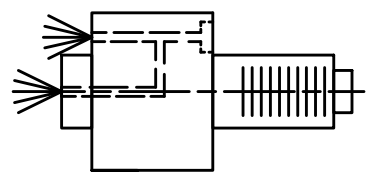
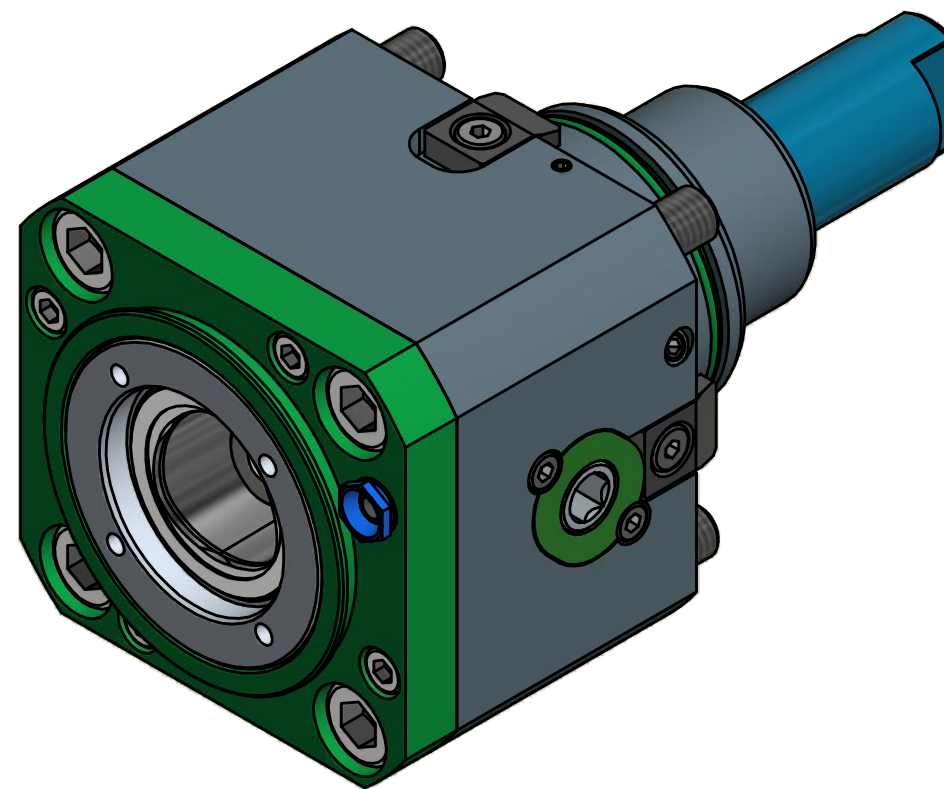


Anlagefläche
contact surface

Anzugsdrehmoment 45Nm
Clamping torque 45Nm



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

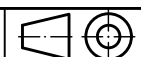
Technische Daten - technical data
Weight = 4.328 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies
EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 UHINGEN
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS050182



REV: -/C

Nr. - No.

40.55C4VL4IKC

MNR.

189490

QR