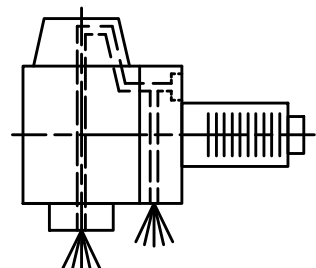


Anlagefläche
contact surface

EWS-Varia VX3

n2



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data

Weight = 5.002 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 24 / 12 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 12000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uehingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS053506



REV: -/C

Nr. - No.

60.55VX3TW10IK11

MNR.

194 993

QR