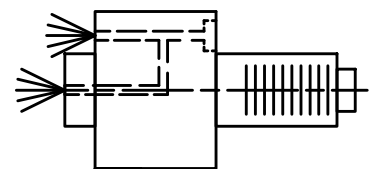
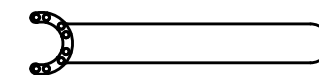
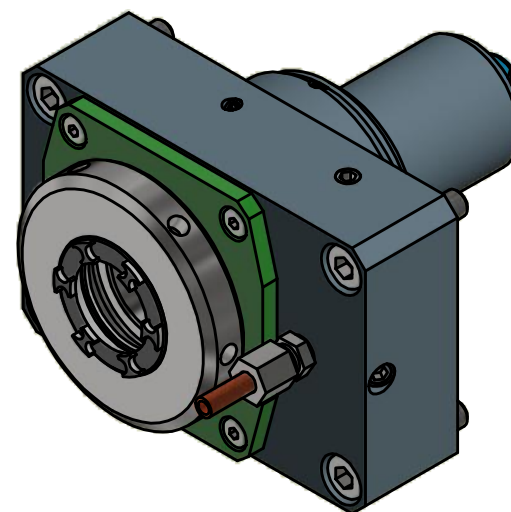


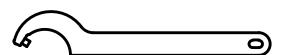
Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung50μ / coolant filtration50μ



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
EA 32 K



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 68x75

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

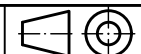
Technische Daten - technical data
Weight = 4.521 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 UHINGEN
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS050696



REV: -/C

Nr. - No.
40.6832QSMBMTIKCIM

MNR.
199670

QR