



## Automotive Aftermarket Division

### 3M 255P Hookit™ Production Frecut™ Schleifmittel (Scheiben und Bögen)

---

#### 1) Teilenummern

##### Scheiben

150 mm Ø 600A

230 mm Ø 800C

150 mm Ø 801A

##### Bögen

Verschiedene Blattgrößen und Konfigurationen sind verfügbar, passend zu allen gängigen Blöcken und Maschinenplatten

#### 2) Beschreibung und Endverwendungen

Hochleistungsprodukt für Handschleifmaschinen in Scheiben-, Blatt- und Handblockform. Durch die Filmunterlage kann das Mineral nicht von der Werkstückoberfläche abweichen. In Verbindung mit der Kunstharzbindung ergibt sich dadurch ein scharfer Anfangsschnitt und ein ausdauernder Abtrag.

| Merkmale                 | Vorteile                                    | Nutzen   |
|--------------------------|---|--|
| Kunstharz-Bindungssystem | Bessere Schneiderate<br>Längere Lebensdauer | Erhöhte Produktivität                              |
| Frecut™ Beschichtung     | Staubabweisend                              | Längere Lebensdauer (vor allem bei feiner Körnung) |

#### 3) Physikalische Eigenschaften

Trägermaterial: Papier mit Hookit™ Trägermaterial

Mineral: Aluminiumoxid

Beschichtung: Geschlossene Streuung

Bindung: Kunstharzbindung

Körnungsbereich: P80-P500

## 4) Gebrauchsanweisung

Einsatzbereiche: Lacke, Farben, Kunststoffe und Polyester-Füllmaterial/-Grundierungen.

## 5) Aufbewahrung

Alle beschichteten Schleifprodukte sollten bei konstanter Temperatur und Luftfeuchtigkeit in einem Bereich von 18–22 °C und 50–65 % relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Sie sollten nicht zu nah an feuchten (oder kalten) Wänden, Fenstern oder Böden gelagert werden, um eine mögliche Feuchtigkeitsaufnahme zu vermeiden. Die Lagerung neben Wärmequellen, wie beispielsweise Dampfrohren, Heizkörpern, Heißluftkanälen, Öfen usw., sollte vermieden werden.

Optimalerweise sollte das Produkt bis zur Verwendung in der Originalverpackung gelagert werden. Unter diesen Bedingungen ist das Produkt unbegrenzt haltbar.

## 6) Sicherheit

Schleifarbeiten sollten, sofern möglich, in einer gut belüfteten Umgebung durchgeführt werden und es wird dringend empfohlen, eine geeignete Schutzbrille, Staubmaske und Handschuhe zu tragen.

Scheiben sollten ausschließlich auf Maschinen mit einem Stützteller verwendet werden, der für den Zweck geeignet ist und jederzeit in gutem Zustand gehalten wird.

Die Schleifscheiben sollten symmetrisch nicht weiter als 2 mm über den äußeren Rand des Stütztellers hinausragen.

Beschädigte oder deformierte Schleifscheiben oder Stützteller sollten nicht verwendet werden.

Schleifscheiben und Stützteller sollten in keiner Weise verändert werden. Sie sollten ausschließlich in der Größe und Form verwendet werden, in der sie geliefert werden.

Schleifscheiben sollten ausschließlich auf Stütztellern verwendet werden, die deutlich mit der maximal zulässigen Drehzahl gekennzeichnet sind. Die angegebene Drehzahl sollte nicht überschritten werden.

Verwenden Sie Maschinen mit derjenigen Scheibe, die den flachsten Bearbeitungswinkel zwischen Scheibe und Werkstück ermöglicht.

Es sollte darauf geachtet werden, dass Scheiben ohne Zentralloch mittig auf dem Stützteller angebracht werden.



# Technisches Datenblatt

Gültig ab: 23/02/2017 Ersetzt: 15/06/2006

Bei selbstklebenden Scheiben sollte vor dem Anbringen darauf geachtet werden, dass weder die Klebefläche noch die Oberfläche des Stütztellers durch Staub oder anderes Fremdmaterial verunreinigt sind. Die Haltbarkeitsdauer, sofern vom Hersteller angegeben, sollte nicht überschritten werden.

Bei Verwendung mit selbstklebenden Scheiben sollten pneumatische Maschinen beim Einschalten gut festgehalten werden und die Scheibe sollte nur leichten Kontakt mit dem bearbeiteten Bereich haben.

Wenn sie außer Betrieb ist, sollte die Scheibenschleifmaschine in einer entsprechenden Halterung oder alternativ auf dem Rücken aufbewahrt werden. Die Scheibe bzw. der Stützteller darf nicht auf dem Boden oder der Werkbank aufliegen.

**3M 255P Hookit™ Production Freecut™ Schleifmittel (Scheiben und Bögen) ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.**

## 7) Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen



### **3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme**

Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss  
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20  
Fax: 0 21 31 / 14-32 00  
E-Mail: Autoreparatur@3M.com  
www.3M.de/autoreparatur

### **3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme**

Kranichberggasse 4  
1120 Wien  
Tel.: 01 / 86 686-474  
Fax: 01 / 86 686-229  
E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com  
www.3M-autoreparatur.at

### **3M Schweiz GmbH Autoreparatur-Systeme**

Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon  
Tel.: 044 / 724 91 42  
Fax: 044 / 724 94 40  
E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com  
www.3M-autoinfo.ch